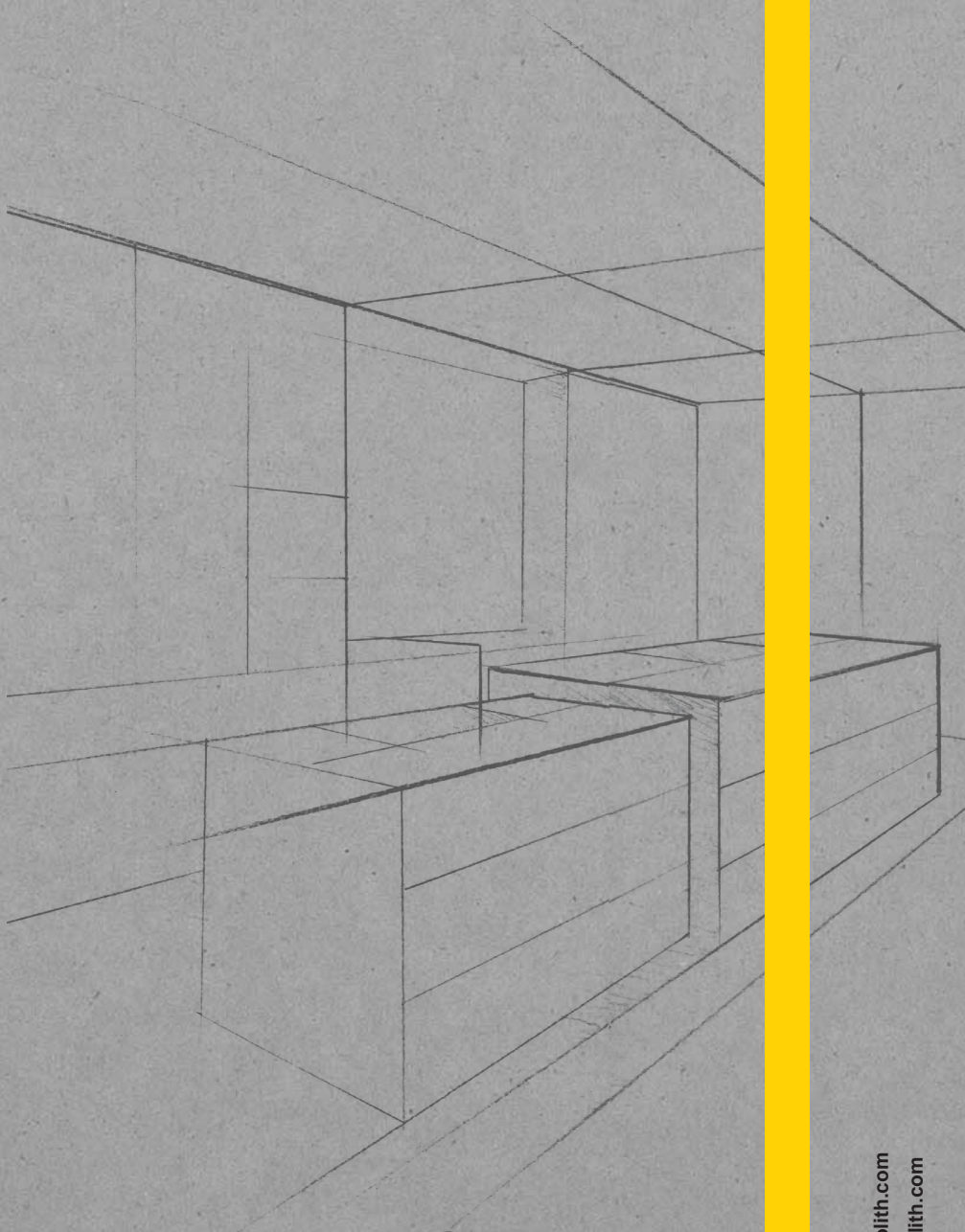


# NEOLITH®

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНСТРУКЦИЯ



ДИЗАЙН, ОБРАЩЕНИЕ И МЕХАНИЧЕСКАЯ  
ОБРАБОТКА ПРОДУКЦИИ  
КУХОННЫЕ СТОЛЕШНИЦЫ.

[info@neolith.com](mailto:info@neolith.com)  
[www.neolith.com](http://www.neolith.com)



# СОДЕРЖАНИЕ

---

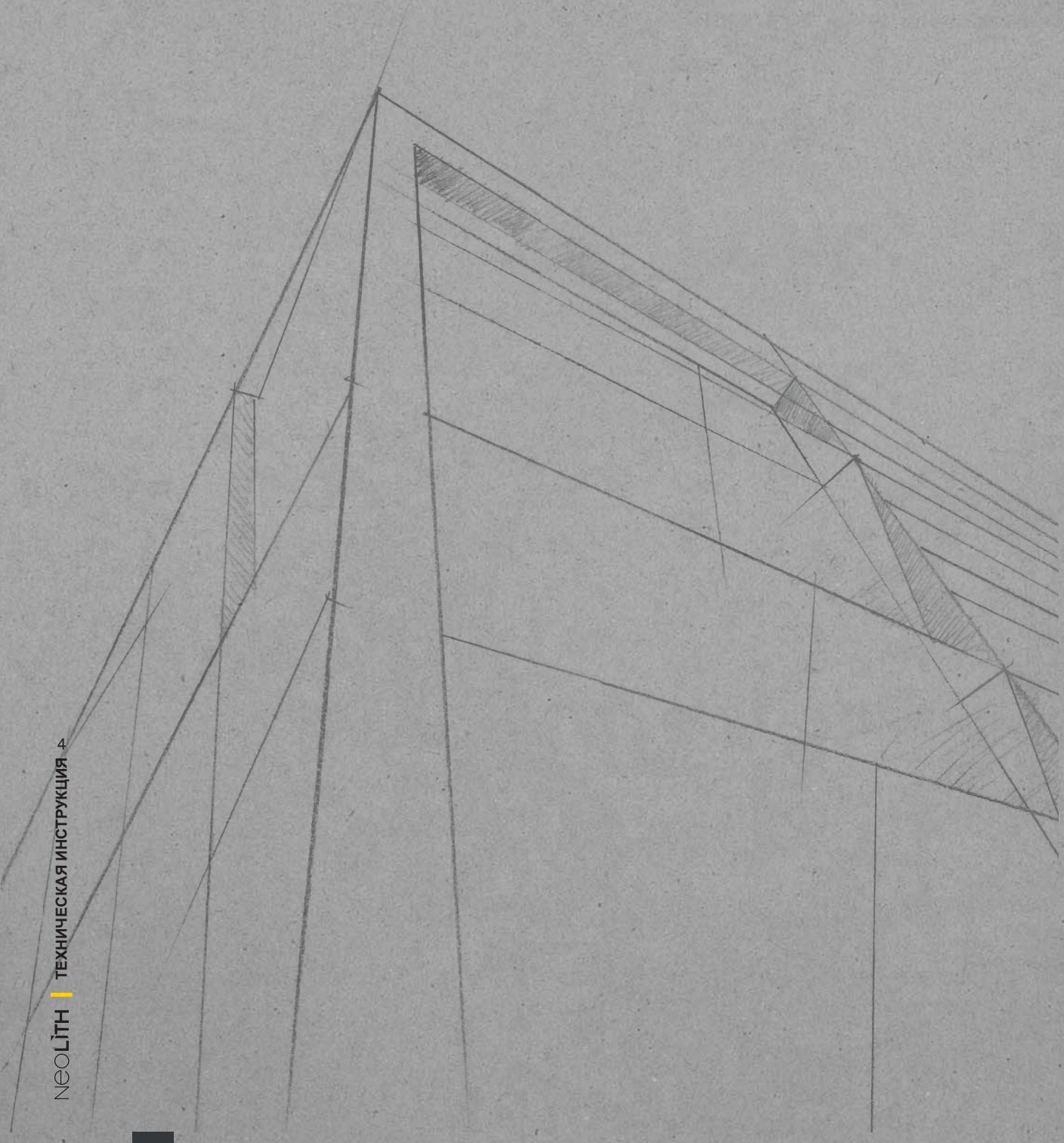
|                                                       |    |
|-------------------------------------------------------|----|
| 01. Продукция                                         | 04 |
| 02. Обращение и хранение                              | 12 |
| 03. Инспекция                                         | 22 |
| 04. Параметры механической обработки                  | 24 |
| 05. Рекомендации по резке                             | 28 |
| 06. Проектирование и производство столешницы Neolith® | 36 |
| 07. Экстремальный нагрев                              | 52 |
| 08. Клей                                              | 56 |
| 09. Облицовка и напольные покрытия                    | 59 |
| 10. Ремонтные работы                                  | 61 |
| 11. Кромки столешниц и защитные профили               | 65 |
| 12. Инструменты                                       | 77 |
| 13. Чистящие средства                                 | 93 |

В связи со спецификой материалов, используемых в Северной Америке для изготовления кухонных столешниц, мы создали специальную инструкцию по изготовлению столешниц, распространяемую только на США и Канаду. Все другие страны должны придерживаться руководства «Technical Kitchen Countertop Manual».

Важно, чтобы каждый мраморщик следовал руководству, соответствующему его рынку, с целью обеспечения надлежащей разработки в соответствии с материалами местного применения.



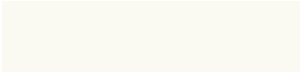
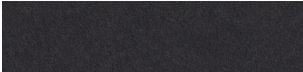
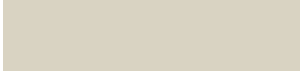
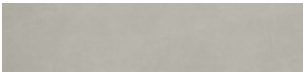
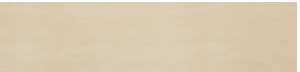
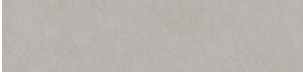
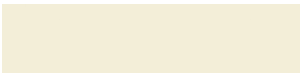
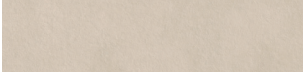
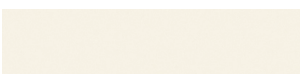
## 01. ПРОДУКЦИЯ





## 01. ПРОДУКЦИЯ

### 1.1 Линейка продукции

|                                                                                     |                                                                                     |                                                                                      |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|
|    |    |    |
| Arctic White                                                                        | Arena                                                                               | Nero Zimbabwe                                                                        |
|    |    |    |
| Avorio                                                                              | Barro                                                                               | Phedra                                                                               |
|    |    |    |
| Humo                                                                                | Basalt Beige                                                                        | Pierre Bleue                                                                         |
|    |    |    |
| Nero                                                                                | Basalt Black                                                                        | Pietra di Luna                                                                       |
|   |   |   |
| Nieve                                                                               | Basalt Grey                                                                         | Pietra di Osso                                                                       |
|  |  |  |
| Perla                                                                               | Beton                                                                               | Pietra di Piombo                                                                     |
|  |  |  |
| Just White                                                                          | Cement                                                                              | Zaha Stone                                                                           |
|  |  |  |
| Lava                                                                                | Krater                                                                              | Aspen Grey                                                                           |

## 01. ПРОДУКЦИЯ

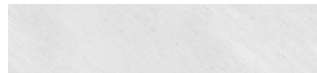
### 1.1 Линейка продукции



Sofia Cuprum



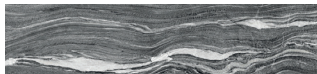
Mirage



Blanco Carrara



Iron Copper



Mar del Plata



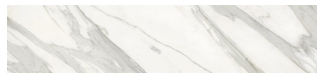
Calacatta



Iron Corten



New York - New York



Calacatta Gold



Iron Frost



Retrostone



Calacatta Gold



Iron Grey



Mont Blanc



Estatuario E01/E01R



Iron Moss



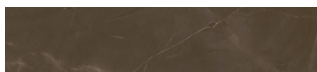
Strata Argentum



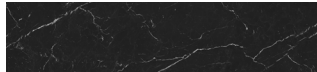
Estatuario E05/E05R



La Bohème B01



Pulpis



Nero Marquina

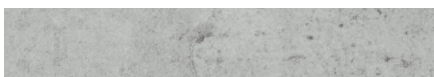
## 01. ПРОДУКЦИЯ

### 1.2 Типы обработки



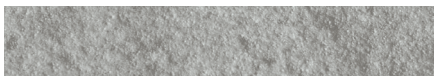
#### SATIN

Полностью матовая обработка. Обладает высокой прочностью и идеально подходит для применения в коммерческих помещениях.



#### SILK

Матовая обработка с лёгким слоем эмали обеспечит нежный блеск и приятную мягкость на ощупь. Столешница с данным типом обработки легко поддается очистке.



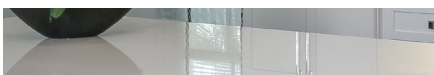
#### RIVERWASHED

Шероховатая текстурированная обработка с высоким рельефом для слэбов, прикосновение к которым вызывает всплеск эмоций.



#### DÉCOR POLISHED

Décor Polished линейно отображает цветовую гамму Classtone Collection и придаёт ей больше глубины и элегантности.



#### NANOTECH POLISHED

Яркий блеск Nanotech Polished придаёт более изысканный вид коллекции Colorfeel Collection.

### 1.2.1 Специальные типы обработки



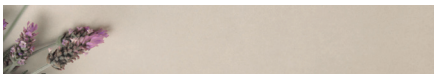
#### SLATE FINISH

Сейчас доступен в новой модели Mar del Plata: тип обработки Slate создает иллюзию слоёв на поверхности.



#### BOHÈME

Только после прикосновения до поверхности модели La Bohème, Вы поймете, что это не дерево. Рельефная поверхность, напоминающая на ощупь столетний ливанский кедр.



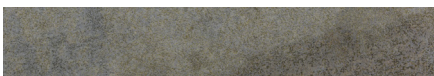
#### NATURAL HONED

Отшлифованная, свойственная натуральным камням текстура - гладкая, мягкая, тусклая и полностью матовая.



#### ULTRASOFT

Текстура большей мягкости и глубины, чем Natural Honed. Доступна в модели Calacatta Luxe и по предварительному заказу в моделях Calacatta, Calacatta Gold и Estatuário.



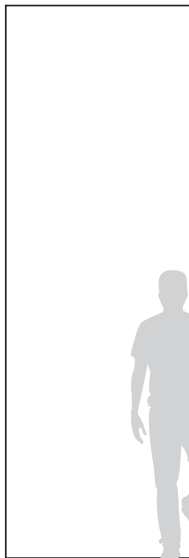
#### STEEL TOUCH

Полуполированная отделка этого камня создает нерегулярный и воронёный эффект, придающий поверхности изношенный вид и ощущение.



## 01. ПРОДУКЦИЯ

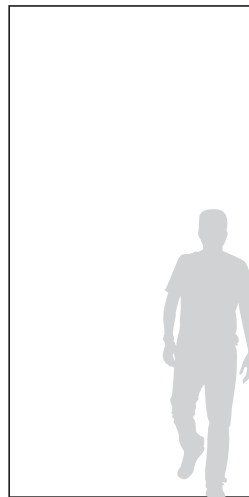
### 1.3 Габариты



3 200 x 1 200 мм  
142" x 48"



3 200 x 1 500 мм  
126" x 60"



3 200 x 1 600 мм  
126" x 64"



2 600 x 1 200 мм  
102" x 48"



2 600 x 1500 мм \*102"  
x 60" \*

Вышеуказанные габариты являются нетто. Пожалуйста, обратите внимание на то, что, если обратное не указано в заказе, слэбы будут поставляться в соответствии с габаритами брутто (например, 3 250 x 1 550 мм вместо 3 200 x 1 500 мм), с целью предотвращения поломки углов во время перевозок и, в общем, всего процесса логистики, что может повлиять на габариты нетто используемых слэбов.

\* Данные размеры доступны только для проектных работ. Может отсутствовать на складе.

## 01. ПРОДУКЦИЯ

### 1.4 Толщина



|                                                                      | 3 (1/8") | 3+ (1/8") | 6 (1/4") | 6+ (1/4") | 12 (1/2") | 20 (3/4") |
|----------------------------------------------------------------------|----------|-----------|----------|-----------|-----------|-----------|
| Облицовка интерьера                                                  | ●        | ●         | ●        | ●         |           |           |
| Напольные покрытия для интерьера                                     |          |           | ●        | ●         | ●         | ●         |
| Наружная облицовка фасада                                            |          |           | ●        | ●         | ●         |           |
| Напольные покрытия для улицы                                         |          |           | ●        | ●         | ●         | ●         |
| Вентилируемый фасад с открытым креплением                            |          |           |          | ●         | ●         |           |
| Вентилируемый фасад со скрытым креплением                            |          |           |          | ●         | ●         |           |
| Столешницы                                                           |          |           |          |           | ●         | ●         |
| Напольные покрытия для пространств с высокой интенсивностью движения |          |           |          | ●         | ●         | ●         |
| Внутренняя облицовка стен на существующем материале                  | ●        | ●         | ●        | ●         |           |           |
| Внутреннее напольное покрытие на существующем материале              | ●        | ●         | ●        | ●         | ●         |           |
| Мебель                                                               |          |           |          |           |           |           |

| ТЕСТ                                   | ASTM                 | Единицы                               | ТИП ОБРАБОТКИ |         |          |             |
|----------------------------------------|----------------------|---------------------------------------|---------------|---------|----------|-------------|
|                                        |                      |                                       | SATIN         | SILK    | POLISHED | RIVERWASHED |
| Разбухание при увлажнении              | ASTM C370-12 (2016)  | %                                     | <0,1%         | <0,1%   | <0,1%    | <0,1%       |
| Линейное тепловое расширение           | ASTM C372-94 (2016)  | (x10 <sup>-6</sup> ) °C <sup>-1</sup> | 5,7           | 5,8     | 5,3      | 6,1         |
| Водопоглощение                         | ASTM C373-16         | %                                     | <0,1%         | <0,1%   | <0,1%    | <0,1%       |
| Устойчивость к образованию трещин      | ASTM C424-93 (2016)  | -                                     | OK            | OK      | OK       | OK          |
| Устойчивость к тепловому удару         | ASTM C484-99 (2014)  | -                                     | OK            | OK      | OK       | OK          |
| Устойчивость к химическому воздействию | ASTM C650-04 (2014)  | -                                     | OK            | OK      | OK       | OK          |
| Абразивный износ                       | ASTM C1027-09        | Класс                                 | *PTR          | Класс 3 | Класс 5  | *PTR        |
| Глубокий износ                         | ASTM C1243-93 (2015) | мм³                                   | 112           | *PTR    | *PTR     | *PTR        |
| Устойчивость к образованию пятен       | ASTM C1378 (2014)    | Класс                                 | A             | A       | A        | A           |

| ТЕСТ                                        | СТАНДАРТ      | ОПРЕДЕЛЕНИЕ                                  | Единицы               | ТИП ОБРАБОТКИ   |                 |                 |                 |
|---------------------------------------------|---------------|----------------------------------------------|-----------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
|                                             |               |                                              |                       | SATIN           | SILK            | POLISHED        | RIVERW.         |
| Определение размеров и качество поверхности | ISO-10545-2   | Толщина *                                    | мм                    | ± 0,2           | ± 0,2           | ± 0,2           | ± 0,2           |
|                                             |               | Допуск плоскостности по ширине слэба         | мм                    | ± 2 (0,1%)      | ± 2 (0,1%)      | ± 2 (0,1%)      | ± 2 (0,1%)      |
|                                             |               | Допуск плоскостности по длине слэба          | мм                    | ± 4 (0,1%)      | ± 4 (0,1%)      | ± 4 (0,1%)      | ± 4 (0,1%)      |
|                                             |               | Размерный допуск                             | мм                    | ± 1 (0,2%)      | ± 1 (0,2%)      | ± 1 (0,2%)      | ± 1 (0,2%)      |
| Объём водопоглощения                        | ISO-10545-3   | Поглощение кипячением                        | %                     | ≤ 0,1           | ≤ 0,1           | ≤ 0,1           | ≤ 0,1           |
|                                             |               | Плотность                                    | г/см³                 | 2,4             | 2,4             | 2,4             | 2,4             |
| Сопротивление удару                         | ISO-10545-5   | Коэффициент восстановления                   | -                     | 0,84            | 0,83            | 0,83            | 0,83            |
| Сопротивление глубокому износу              | ISO-10545-6   | Потеря объёма                                | мм³                   | 112             | -               | -               | -               |
| Сопротивление поверхностному износу         | ISO-10545-7   | Визуальный контроль                          | Класс                 | PEI III         | PEI II          | PEI I           | PEI II          |
| Линейное тепловое расширение                | ISO-10545-8   | Расширение 25 - 100°C (Средний показатель)   | 10 <sup>-6</sup> . °C | 5,7             | 5,7             | 5,7             | 5,7             |
| Тепловой удар                               | ISO-10545-9   | Повреждение                                  | -                     | Без повреждений | Без повреждений | Без повреждений | Без повреждений |
| Разбухание при увлажнении                   | ISO-10545-10  | Коэффициент разбухания                       | мм/м                  | < 0,1           | < 0,1           | < 0,1           | < 0,1           |
| Морозостойкость                             | ISO-10545-12  | Повреждение                                  | -                     | Без повреждений | Без повреждений | Без повреждений | Без повреждений |
| Устойчивость к химическому воздействию      | ISO-10545-13  | Чистящие средства                            | Класс                 | UA              | GA              | GA              | GA              |
|                                             |               | Соль для бассейна                            | Класс                 | UA              | GA              | GA              | GA              |
|                                             |               | Кислоты и основания слабой концентрации      | Класс                 | ULA             | GLA             | GLB             | GLA             |
|                                             |               | Кислоты и основания сильной концентрации     | Класс                 | UNA             | GHA             | GHB             | GHA             |
| Устойчивость к образованию пятен            | ISO-10545-14  | Визуальный контроль                          | Класс                 | 5               | 5               | 5               | 5               |
| Освобождение от свинца и кадмия             | ISO-10545-15  | Концентрация свинца                          | мг/дм²                | <0,01           | <0,01           | <0,01           | <0,01           |
|                                             |               | Концентрация кадмия                          | мг/дм²                | <0,001          | <0,001          | <0,001          | <0,001          |
| Сопротивление ультрафиолету                 | DIN 51094     | Изменение цвета                              | -                     | Без изменений   | Без изменений   | Без изменений   | Без изменений   |
| Противоскользящая способность               | DIN 51130     | Предельный угол наклона в обуви              | Класс                 | R9              | R9              | -               | R10             |
|                                             | DIN 51097     | Предельный угол наклона босиком              | Класс                 | A               | A               | -               | A               |
|                                             | ANSI A137.1   | Коэффициент динамического трения             | -                     | 0,52            | 0,42            | 0,21            | 0,53            |
|                                             | UNE-ENV 12633 | Сопротивление скольжению (маятниковый метод) | Класс                 | 2               | 1               | 0               | 2               |



# 01. ПРОДУКЦИЯ

## 1.5 Технические характеристики изделия

Устойчивость к изгибу в зависимости от толщины слэба:

| ИСПЫТАНИЕ             | СТАНДАРТ    | ОПРЕДЕЛЕНИЕ    | Ед.   | 3 600 x 1 200 |     |      |      |      |      |      | 3 200 x 1 500<br>3 200 x 1 600 |       |       |
|-----------------------|-------------|----------------|-------|---------------|-----|------|------|------|------|------|--------------------------------|-------|-------|
|                       |             |                |       | 3 мм          | 3+  | 6 мм | 6+   | 3+3  | 6+3  | 6+6  | 6+                             | 12 мм | 20 мм |
| Вес                   | -           | Измерение веса | кг/м2 | 7             | 8   | 14   | 15   | 16   | 23   | 30   | 15                             | 29    |       |
|                       |             | Масса          |       | 34            | 38  | 67   | 72   | 76   | 110  | 143  | 77                             | 148   |       |
| Устойчивость к изгибу | ISO 10545-4 | Модуль разрыва | N     | 353           | 430 | 1449 | 1807 | 1337 | 2735 | 3149 | 1807                           | 5451  | 15748 |
|                       |             | Модуль разрыва | N/мм² | 48            | 54  | 48   | 53   | 47   | 57   | 47   | 53                             | 51    | 55    |



## 02. ОБРАЩЕНИЕ И ХРАНЕНИЕ

## 02. ОБРАЩЕНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Слэбы Neolith необходимо загружать, разгружать и транспортировать с помощью вилочного погрузчика, мостового крана или другого подъёмного устройства.

Во всех случаях обращения и транспортировки, слэбы должны быть сбалансированы с учётом их центра тяжести.

В следующей таблице приведены сводные данные по весу в расчете на один слэб и на квадратный метр:

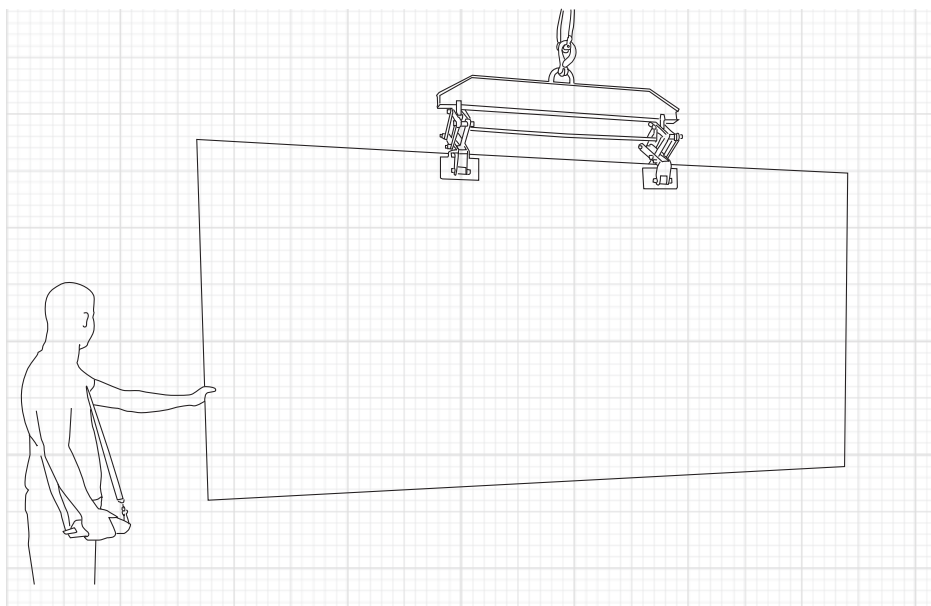
| Габариты             | 3 600 x 1 200 мм, 144" x 48" |    |    |    |     |     |     | 3 200 x 1 500 мм, 125" x 60"<br>3 200 x 1 600 мм, 125" x 64" |     |     |
|----------------------|------------------------------|----|----|----|-----|-----|-----|--------------------------------------------------------------|-----|-----|
| Толщина (мм)         | 3                            | 3+ | 6  | 6+ | 3+3 | 6+3 | 6+6 | 6+                                                           | 12  | 20  |
| Вес (кг/м²)          | 7                            | 8  | 14 | 15 | 16  | 23  | 30  | 14                                                           | 29  | 48  |
| Общий вес слэба (кг) | 34                           | 38 | 67 | 72 | 76  | 110 | 143 | 77                                                           | 148 | 245 |

Таблица 1: Габариты и вес по толщине.

### 2.1 Зажимы для транспортировки слэбов

Всегда обращайтесь на перемещение и обращение со слэбами во избежание раскалывания или поломки.

Для подъёма и перемещения отдельных слэбов TheSize рекомендует использовать следующий тип зажима:



Манипуляция слэба Neolith с помощью зажима

Дополнительная ширина этого зажима предотвратит изгиб слэба во время манипуляции и, таким образом, позволит избежать нежелательных поломок.

Этот зажим доступен в TheSize.

Для получения более подробной информации свяжитесь с TheSize.

Рекомендации:

- Не рекомендуется использовать зажим для одновременного перемещения 2 слэбов.
- Перед поднятием полированных слэбов с помощью зажима снимите защитный пластик.

Убедитесь, что все металлические поверхности, соприкасающиеся со слэбом, покрыты клейкой лентой.



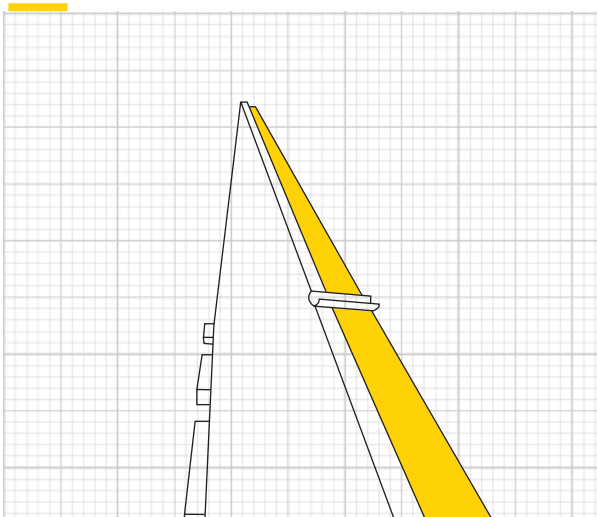
Убедитесь, что все металлические поверхности, соприкасающиеся со слэбом, покрыты клейкой лентой.

В случае отсутствия такого зажима используйте доску толщиной 2 см, размером примерно 3 м x 20 см, чтобы зажим мог поднять слэбы толщиной 12 мм.

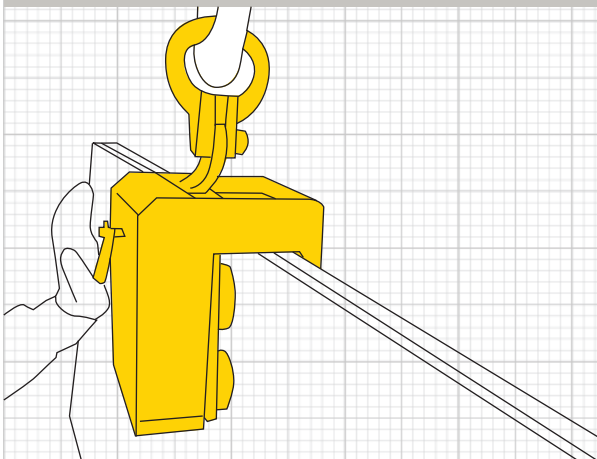
Концы слэба рекомендуется прикрепить к доске с помощью домкратов, чтобы слэб не провисал во время манипуляции.

Установите доску на заднюю часть слэба, которую хотите поднять.

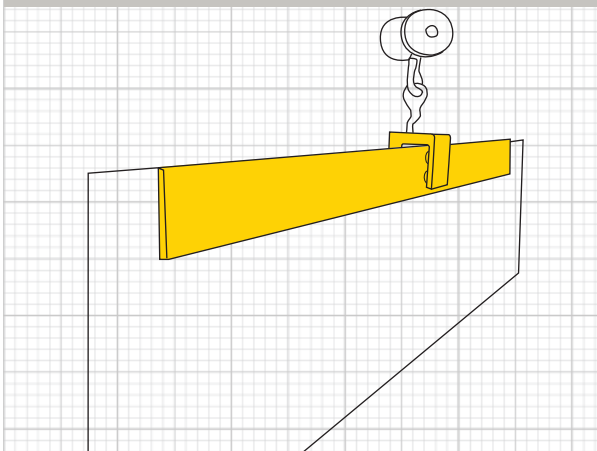
- 1) Установите зажим на слэбе и доске.
- 2) Закрепите зажим и осторожно поднимите слэб и доску.
- 3) Избегайте резких изменений направления.



1. Доска на задней стороне слэба



2. Установка зажима



3. Управление слэба с помощью зажима



## 2.2 Стропы для транспортировки слэбов

Для перемещения нескольких слэбов одновременно рекомендуется использовать брезентовые стропы.

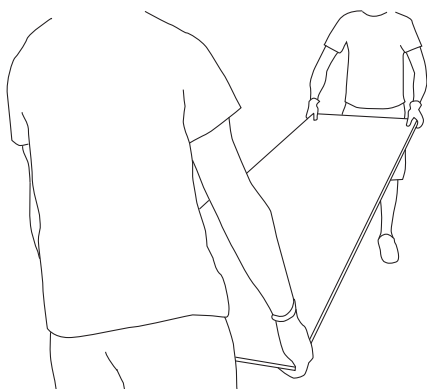
Использование металлических строп для манипуляции слэбов Neolith запрещено.



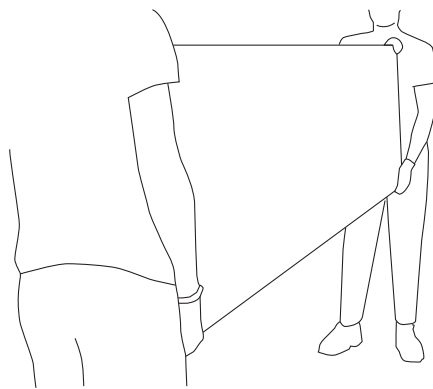
Брезентовые стропы

## 2.3 Ручное перемещение слэба Neolith

### Перемещение слэба Neolith

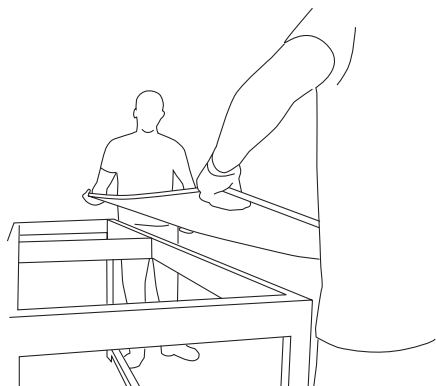


✗ НЕПРАВИЛЬНО

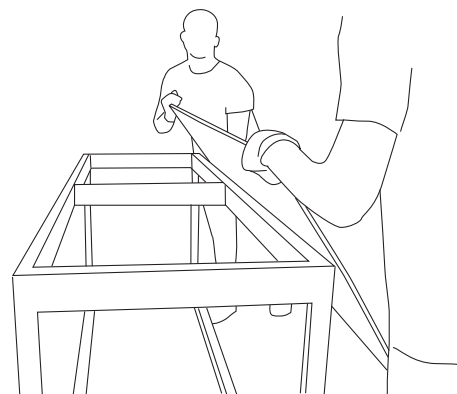


✓ ПРАВИЛЬНО

### Установка столешницы Neolith на станину



✗ НЕПРАВИЛЬНО



✓ ПРАВИЛЬНО

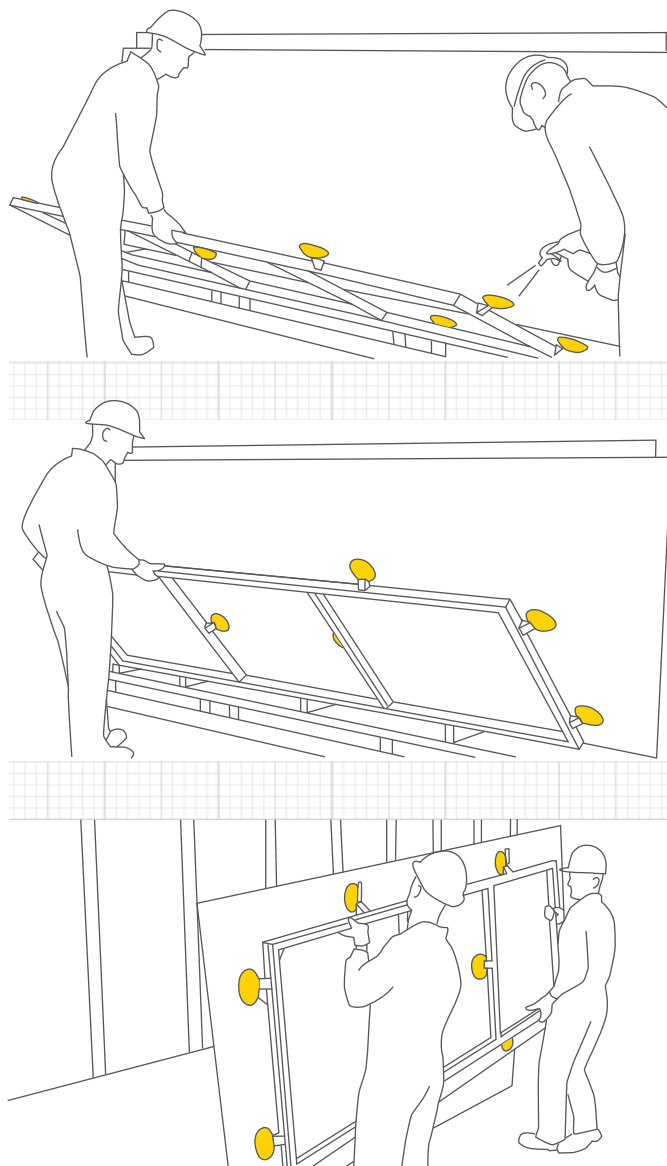
## 2.4 Рама с присосками

Для облегчения обращения со слэбами и обработанными деталями рекомендуется использовать раму с присосками (только для слэбов толщиной 3 и 6 мм).

Присоски легко перемещаются вдоль рамы, что позволяет адаптировать раму к любому требуемому размеру.

Эту раму можно приобрести в TheSize.

\*Для получения более подробной информации свяжитесь с TheSize.

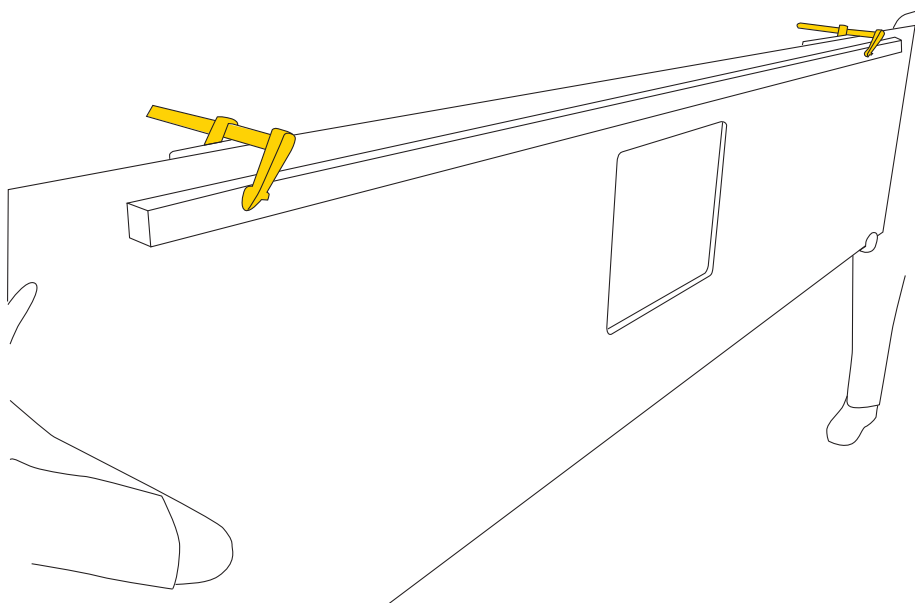


Работа и установка детали с помощью рамы с присосками

Если такой тип рамы не доступен, то можно использовать алюминиевый или подобный брус с зажимными струбцинами.

Это предотвратит большой изгиб детали во время её манипуляции.

Также рекомендуется закреплять длинные и тонкие слэбы (например, под юбки или скаты) с помощью зажимных струбцин на алюминиевом бруске для транспортировки. Это предотвратит большой изгиб детали во время её манипуляции.



Манипуляция изделия с помощью брус и зажимных струбцин

## 2.5 Хранение слэбов

Установите слэбы на деревянные балки длинной стороной для предотвращения раскалывания плит.

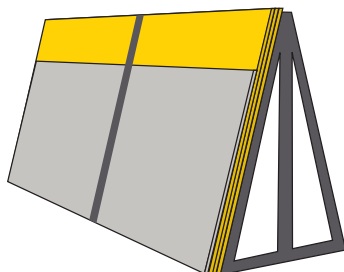


опоры для хранения слэбов

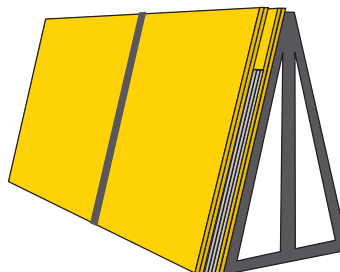
Слэбы толщиной 3 мм и 6 мм должны иметь не менее трех точек опоры, равномерно распределенных вдоль задней стенки слэба; рекомендуется обеспечить полную опору слэба, например, прислонив его к неиспользованной гранитной или мраморной плите надлежащей ширины. Лучший способ сохранить целостность слэба - держать его в оригинальной упаковке или обеспечить полную опору слэба, например, прислонив его к неиспользованной гранитной или мраморной плите надлежащей ширины.

Не прислоняйте крупногабаритные слэбы к малогабаритным:

✓ ПРАВИЛЬНО



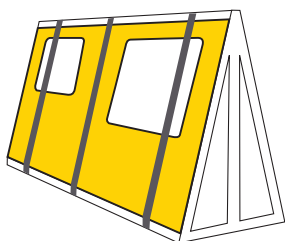
✗ НЕПРАВИЛЬНО



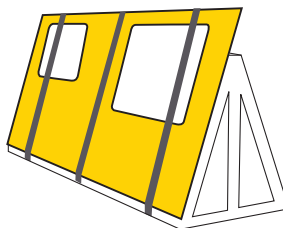


При транспортировке опоры должны вмещать изделие целиком. Слишком маленькие опоры могут привести к поломке изделия:

✓ ПРАВИЛЬНО



✗ НЕПРАВИЛЬНО



Хранение слэбов Neolith в мастерской

## 2.6 Дорожная перевозка

В грузовике слэбы должны быть полностью закреплены, рекомендуется их механическое крепление (с помощью струбцин или строп), так как при сильном ветре они могут отвязаться и сломаться.

Легкие слэбы и плиты могут упасть с грузовика на землю, поэтому во время разгрузки всегда закрепляйте слэбы на козлы.

В мастерской будьте особо осторожны, если слэбы хранятся снаружи; закрепите плиты на козлах, чтобы защитить их от возможных порывов ветра.

## 03. ИНСПЕКЦИЯ

Перед началом производства TheSize рекомендует произвести тщательную очистку слэба и доскональный визуальный осмотр, чтобы убедиться в том, что слэб соответствует требованиям к качеству продукции. При визуальном осмотре слэба обратите внимание на следующие пункты:

- |                                      |                             |               |
|--------------------------------------|-----------------------------|---------------|
| ■ Трещины                            | ■ Толщина                   | ■ Загрязнения |
| ■ Пятна                              | ■ Изменения в яркости цвета | ■ Проколы     |
| ■ Разница в цветовых оттенках слэбов | ■ Плоскостность             | ■ Дефекты     |

Это должен быть первый шаг перед началом производства. Рекомендуется проводить проверку на свету, чтобы выявить возможные недостатки, которые не видны на чертеже.

\*Претензии после монтажа изделий, представлявших дефекты при доставке, приниматься не будут. Монтажник по мрамору отвечает за определение пригодности слэбов для использования. Замену дефектных слэбов необходимо произвести до резки или внесения каких-либо других модификаций.

### 3.1 Характеристики слэбов

#### 3.1.1 Плоскостность

Чтобы проверить плоскостность слэба, установите его горизонтально на абсолютно плоском основании.

Плоскостность измеряется с помощью установки на поверхность слэба алюминиевого бруса или аналогичного материала, покрывающего всю ширину или длину слэба.



Рисунок 9: Конфигурация для правильного измерения деформации.

МАКСИМАЛЬНЫЙ ДОПУСК ПО ШИРИНЕ СЛЭБА: 2 мм  
МАКСИМАЛЬНЫЙ ДОПУСК ПО ДЛИНЕ СЛЭБА: 4 мм

### 3.1.2 Цветовые оттенки

TheSize ведёт непрерывную работу над тем, чтобы цветовые оттенки поставляемых слэбов совпадали с предыдущими поставками. Несмотря на такие усилия, между различными партиями одной и той же модели могут возникнуть небольшие колебания цветовых оттенков в связи с использованием натурального сырья.

Цветовые отклонения чаще наблюдаются в слэбах одной и той же модели, но разной толщины, ввиду различий в производственном процессе.

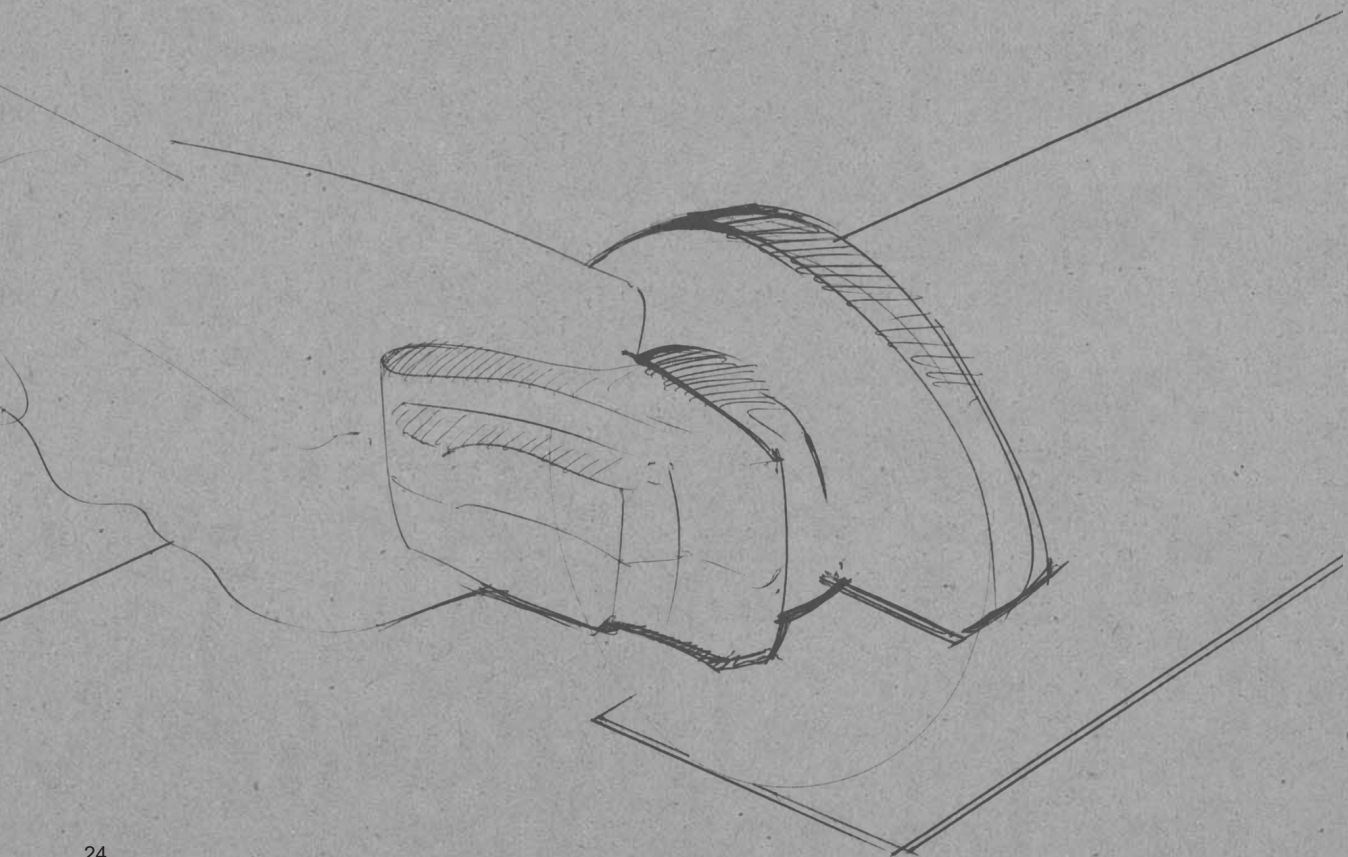
Перед началом резки произведите визуальный контроль слэба, чтобы убедиться в приемлемости цветовых оттенков. Выполняйте эту проверку в условиях освещения, аналогичных месту установки. Рекомендуем отказаться от использования слэбов разных партий.

### 3.2 Идентификация слэба

Каждый слэб снабжён ярлыком, содержащим важную информацию в отношении такого слэба. Необходимо произвести учёт всех ярлыков для дальнейшей работы с изделиями.

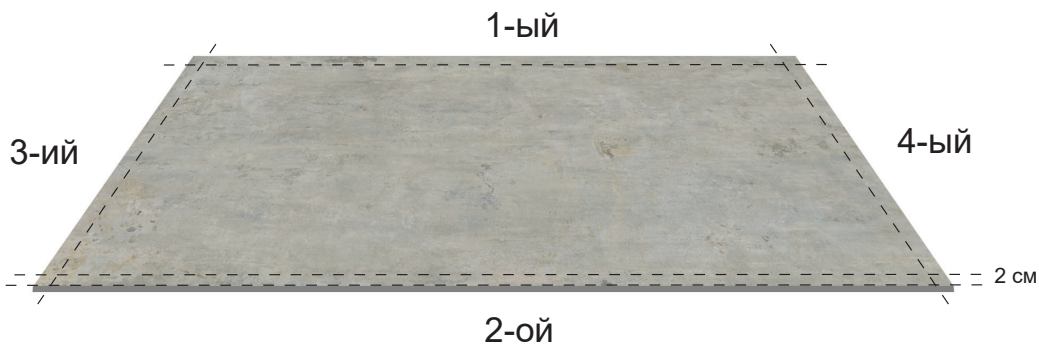


## 04. ПАРАМЕТРЫ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ



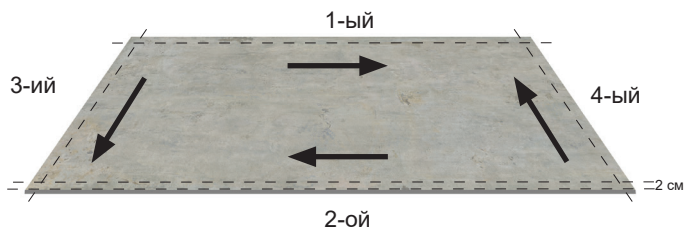
## 04. ПАРАМЕТРЫ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ

Перед тем, как приступить к изготовлению слэба диаметром 12 или 20 мм, важно удалить по 2 см с каждой стороны слэба:

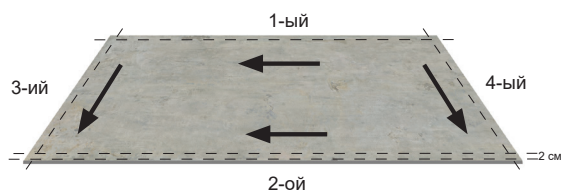
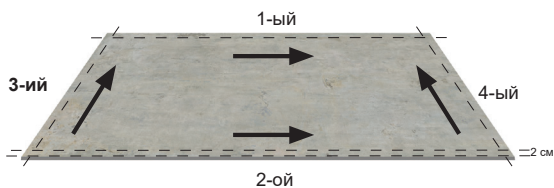


Резка слэба толщиной 12 мм или 20 мм для снятия напряжений

1-ый и 2-ой разрезы, также как и 3-ий и 4-ый должны производиться в одном и том же направлении:



✗ НЕПРАВИЛЬНО



✓ ПРАВИЛЬНО

При резке плит толщиной 12 или 20 мм дисковым ножом важно снизить скорость до 50% в начале и в конце резки.



Данные рекомендации применимы лишь к слэбам толщиной 12 мм и 20 мм. Слэбы другой толщины могут разрезаться без учёта данных параметров.

#### 4.1 Характеристики дискового ножа Ultracompact Neolith

| Толщина     | Скорость<br>прямолинейного<br>разреза (м/мин) | Скорость<br>Резка со скосом<br>(м/мин) | Ø Диска (мм) | Об/мин      | Скорость<br>Поверхность<br>(м/с) |
|-------------|-----------------------------------------------|----------------------------------------|--------------|-------------|----------------------------------|
| 3+          | 3,5                                           | 1,7                                    | 300          | 2400 - 2600 | 35 – 40                          |
| 6 мм        | 1,5                                           | 0,7                                    |              | 350         |                                  |
| 6+ и 3+3 мм | 3,0                                           | 1,5                                    |              |             |                                  |
| 6+3 мм      | 2,5                                           | 1,4                                    | 400          | 2000 - 2150 |                                  |
| 12 мм /12+  | 1,5                                           | 0,7                                    |              |             |                                  |
| 20 мм       | 1,0                                           | 0,5                                    |              |             |                                  |

Таблица 3: Параметры механической обработки.



#### 4.2 Параметры станка гидроабразивной резки

| Толщина        | Скорость (м/мин) | Давление (бар) | Подача абразива (кг/мин) |
|----------------|------------------|----------------|--------------------------|
| 3 мм   3+      | 2                | 3500-3700      | 0,4                      |
| 6 и 3+3 мм, 6+ | 2                |                |                          |
| 6+3 мм         | 2                |                |                          |
| 12 мм          | 1                |                |                          |
| 20 мм          | 0.7              |                |                          |

Таблица 4: Параметры станка гидроабразивной резки.

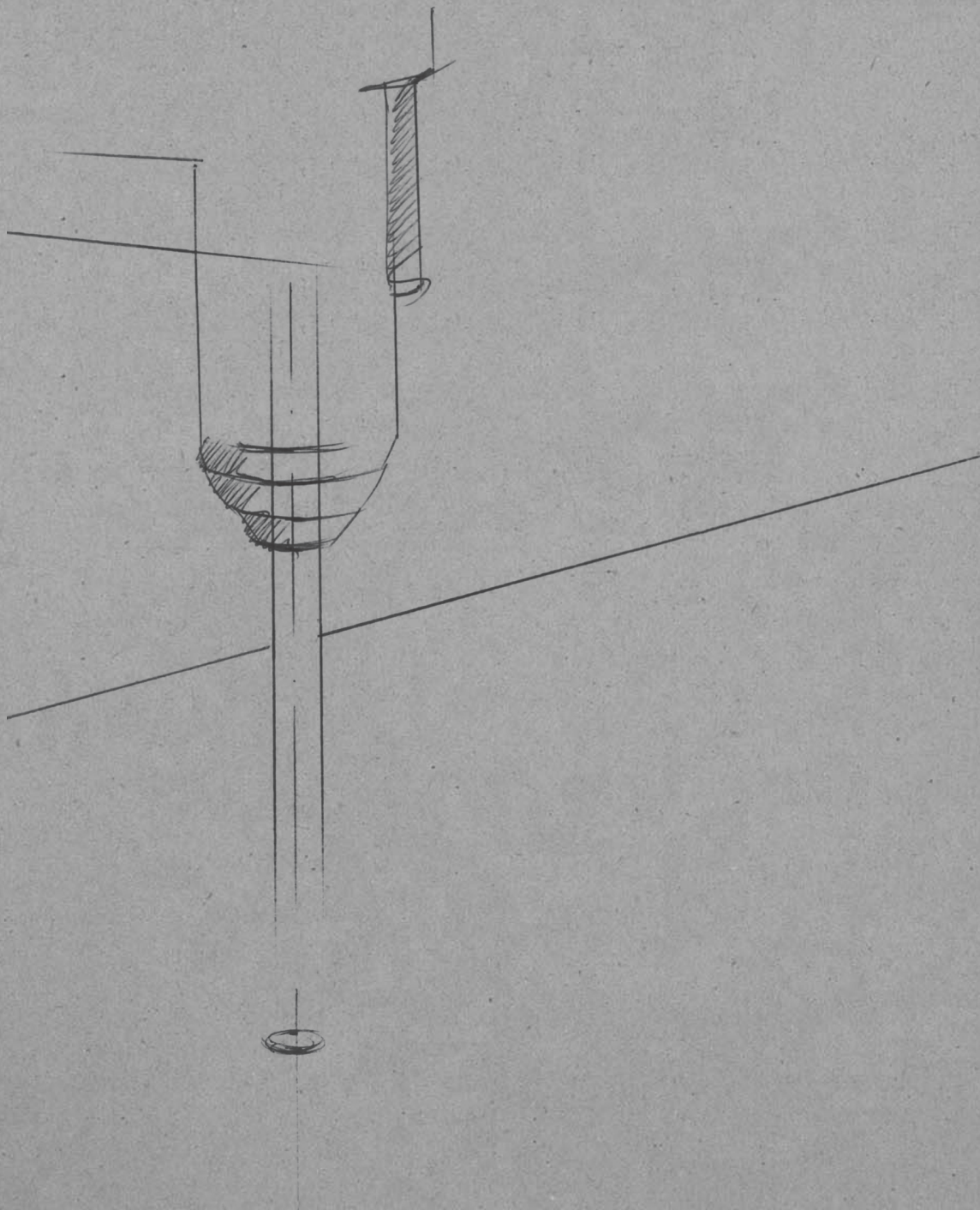
Указанные значения являются рекомендациями, скорости резки или подачи абразива могут регулироваться для достижения чистой финишной обработки.

#### 4.3 Параметры инструментов для станка с ЧПУ.

| Инструмент           |       | Об/мин        | Скорость (мм/мин) |
|----------------------|-------|---------------|-------------------|
| Корончатое сверло    |       | 4 500 – 5 500 | 10                |
| Фреза для резки      | 12 мм | 4 500 – 5 500 | 150               |
|                      | 20 мм | 4 500 – 5 500 | 125               |
| Фреза для подрезания |       | 8000- 10000   | 250               |

Таблица 5: Параметры станка с ЧПУ.

## 05. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО РЕЗКЕ



## 05. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО РЕЗКЕ

### 5.1 Мост режущий или подобный ему станок

Перед началом работы

Проверьте, что станина выравнена и очищена от мусора. Проверьте слэб на плотное опирание.

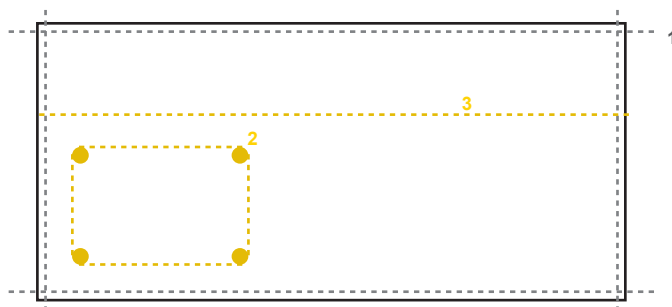
Во время резки необходимо использовать максимальный поток воды для охлаждения лезвия. Убедитесь в том, что струя воды направлена в сторону резки.



✓ ПРАВИЛЬНО



✗ НЕПРАВИЛЬНО



ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ РЕЗКИ:

Порядок действия:

Шаг 1-ый Резка по периметру, мин. 2 см. (только для слэбов толщиной 12 мм и 20 мм).

Шаг 2-ой Сверление отверстий во всех внутренних углах, минимальный диаметр сверла 3 мм.

Рекомендуем использовать сверла диаметром более 3 мм, если дизайн кухни это позволит, что обеспечит столешнице большую прочность.

Шаг 3-ий Произвести оставшиеся разрезы.

## РЕКОМЕНДАЦИИ:

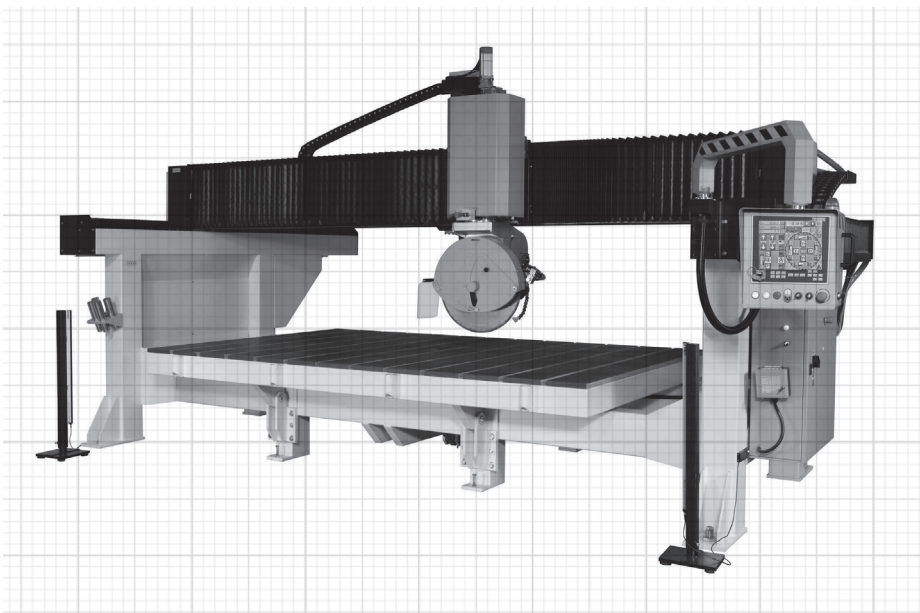
- Убедитесь, что направление вращения диска совпадает с направлением резки.
- Для обеспечения чистого среза, рекомендуется использовать диск с шириной среза как минимум на 1,5 мм больше толщины плиты.
- Периметральный разрез плиты для снятия напряжения может быть использован в качестве конечного разреза обрабатываемого изделия.
- В исключительном случае, когда диск опускается непосредственно на слэб, рекомендуем резку в автоматическом режиме, на медленной скорости.
- Периодически проверяйте состояние зажимных пластин и не используйте диск, если он с трудом фиксируется в зажимной пластине.
- Для резки Neolīth со скосом требуется более низкая скорость, при этом центровке диска также поможет установка опоры под голову и хвост реза.
- При использовании нового диска, произведите несколько разрезов, чтобы разработать дисковые сегменты до появления алмазов.
- Если во время прямых разрезов сегменты затупляются быстрее обычного, то для заточки сегментов используйте кусочек известняка в голове и хвосте разреза.
- Все вырезы под мойку должны иметь заранее проделанные отверстия:
  - Мин. радиус - 3 мм.
  - Никогда не опускайте диск непосредственно на слэб для сверления отверстий в углах заготовки .

«Никаких внутренних прямых углов» означает:

- Никаких L-образных столешниц со скошенными кромками.
- Никаких квадратных вырезов под кухонные мойки.
- Никаких внутренних скошенных кромок в кухонных мойках.
- Абсолютно НИКАКИХ УГЛОВ в 90 градусов.

■ Ввиду использования определённого типа природного сырья модели с более светлыми оттенками (Arctic White, Estuario, Calacatta) сложнее поддаются обработке режущими инструментами.

При резке этих моделей TheSize рекомендует понизить скорость резки до 75 % для предотвращения перегрева диска.



Режущий мост

## 5.2 Станок гидроабразивной резки

Перед началом работы:

Проверьте, что станина выравнена и очищена от мусора. Проверьте слэб на плотное опирание.

При использовании станка гидроабразивной резки для среза 3/4-дюймового периметра 1/2-дюймовых и 3/4-дюймовых слэбов, рекомендуется начать и закончить разрез снаружи слэба.



### ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЯ:

Шаг 1-ый Резка по периметру, мин. 2 см. (только для слэбов толщиной 12 мм и 20 мм)

Шаг 2-ой Произвести разрезы.

Шаг 3-ий Произвести вырезы под мойку.

Все внутренние углы должны иметь минимальный радиус 3 мм.

Рекомендуем использовать сверла диаметром более 3 мм, если дизайн кухни это позволит, что обеспечит столешнице большую прочность.



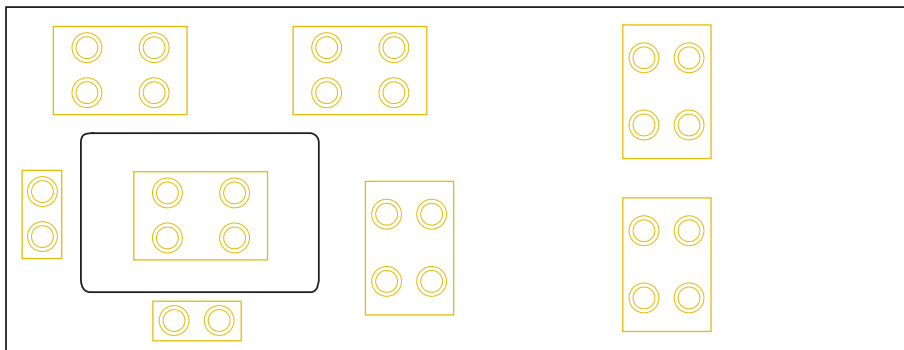


### 5.3 Фрезерный станок с ЧПУ

Перед началом работы:

Проверьте, что станина выравнена, а присоски не содержат мусора. Проверьте слэб на плотное опирание.

Убедитесь в том, что присоски расположены по всей нижней части слэба, а особенно, под той частью слэба, которая подлежит резке.



Во время процесса изготовления используйте большое количество воды для охлаждения инструмента, как внутри, так и снаружи.

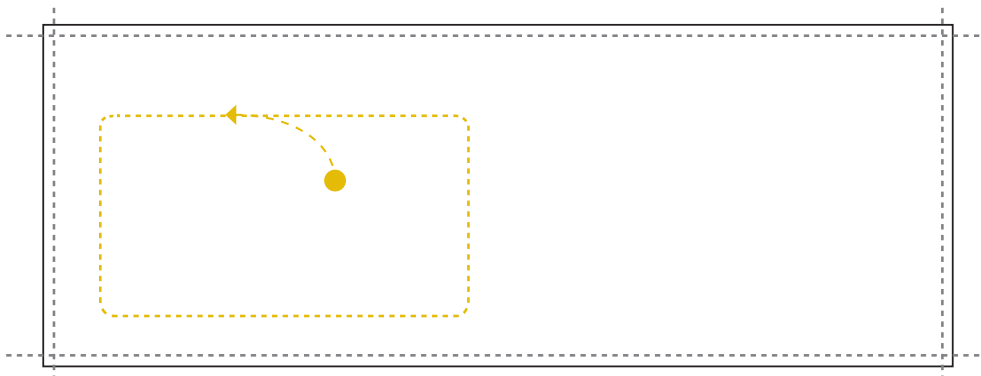
**ПОРЯДОК ДЕЙСТВИЯ:**

Шаг 1-ый Резка по периметру, мин. 2 см. (только для слэбов толщиной 12 мм и 20 мм)

Шаг 2-ой Сверление корончатым сверлом.

Шаг 3-ий Произвести вырезы под мойку. Для сверления всех внутренних углов понадобится сверло с мин. диаметром 3 мм.

Рекомендуем использовать сверла диаметром более 3 мм, если дизайн кухни это позволит, что обеспечит столешнице большую прочность.



Сначала просверлите отверстие внутри выреза под мойку с помощью корончатого сверла. Затем с помощью фрезы продвигайтесь к линии резки.

При приближении к линии резки подходите к ней изогнуто; не используйте перпендикулярный подход, так как это может привести к образованию зазубрины.

По окончании резки, когда вырез будет завершён, уменьшите скорость подачи до 50%.

Рекомендации по пользованию фрезерным станком с ЧПУ.

■ Корончатое сверло:

Осуществляйте сверление слэба на минимально возможной скорости, особенно в конце сверления. Перед завершением сверления рекомендуется приподнять коронку, чтобы снять давление внутри коронки.

■ Фреза для подрезания:

Всегда начинайте с отверстия, предварительно проделанного корончатым сверлом.

Никогда не опускайте фрезу непосредственно на поверхность.

Во время первых двух срезов удаляйте не более 0,5 мм; после этого за один срез можно удалить 2 мм.

Не рекомендуется срезать более 6 мм на 12-миллиметровом и 10 мм на 20-миллиметровом слэбе.

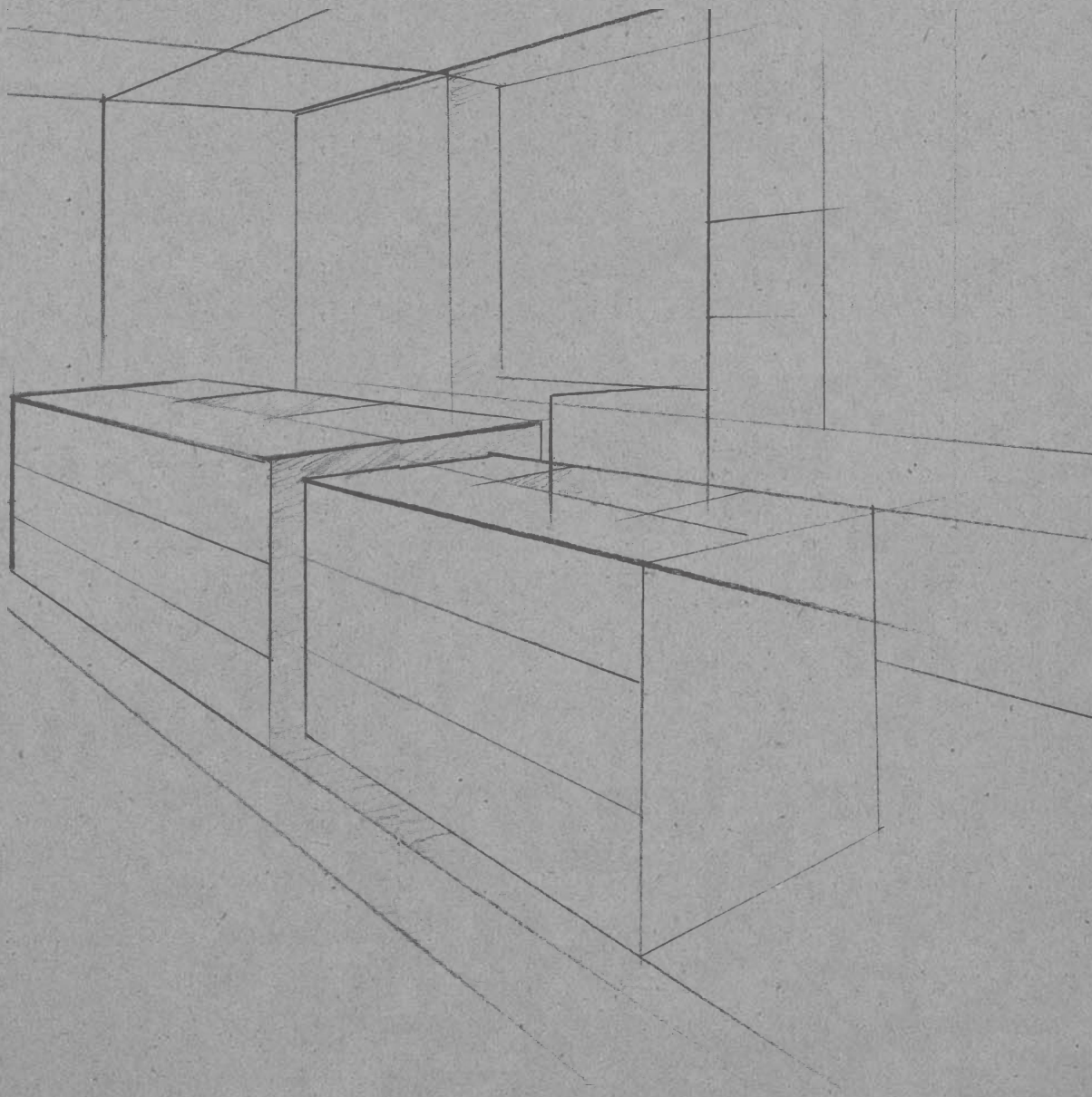
■ Фреза для резки:

Не используйте устройство поворота во время резки; это может привести к сколу.

Ввиду использования определённого типа природного сырья модели с более светлыми оттенками (Arctic White, Estuario, Calacatta) сложнее поддаются обработке режущими инструментами.

Во избежание перегрева инструментов TheSize рекомендует снизить скорость резки для этих моделей.

## 06. ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ИЗГОТОВЛЕНИЕ СТОЛЕШНИЦЫ NEOLITH



В зависимости от толщины слэбов Neolith, TheSize Surfaces рекомендует следующие конечные использования:

Облицовка: 3 мм, 3+, 6 мм и 6+

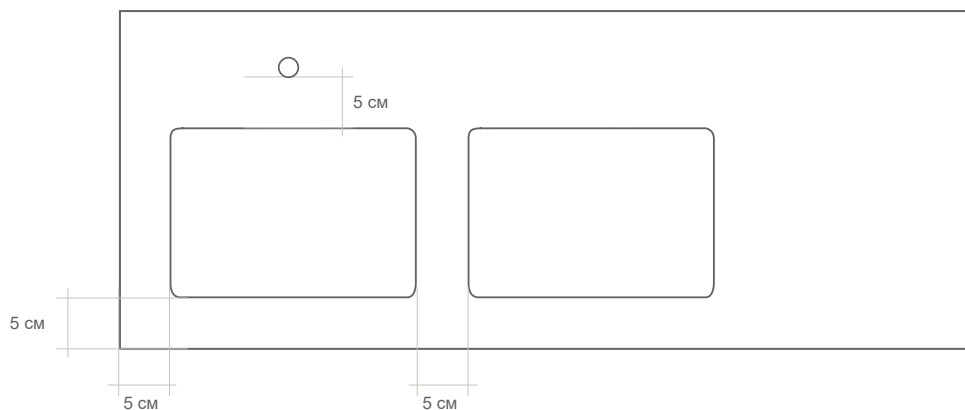
Напольный покрытия: 6 мм, 6+, 12 мм и 20 мм

Столешницы: 3+3, 6+3, 6+6, 12 и 20 мм.

## 6.1 Отверстия

Минимальное расстояние между вырезом и краем слэба должно быть не менее 5 см.

TheSize рекомендует использовать сверла диаметром более 5 мм, если дизайн кухни это позволит, что обеспечит столешнице большую прочность.



### ВНИМАНИЕ



Все внутренние углы выреза должны иметь минимальный радиус 3 мм.  
Величина угла никогда не должна быть 90 градусов.

Рекомендуем использовать сверла диаметром более 3 мм, если дизайн кухни это позволит, что обеспечит столешнице большую прочность.



✓ ПРАВИЛЬНО



✗ НЕПРАВИЛЬНО



✗ НЕПРАВИЛЬНО



✗ НЕПРАВИЛЬНО

Правильным способом изготовления выреза, кроме гидроабразивного и фрезерного станка с числовым программным управлением, является просверливание углов с последующим выполнением остальных разрезов.

Инструкции по выполнению вырезов:

- Два прямых разреза никогда не должны пересекаться.
- Не должно быть внутренних прямых углов.
- Все внутренние углы должны иметь минимальный радиус 3 мм.

Нижняя и верхняя кромки разрезов отверстий под стеклокерамические плиты, розетки или выключатели, как правило, могут содержать зазубрины или быть неровными, поэтому рекомендуется обработать их фаской специальных алмазных или бумажных дисков, или наждачной бумагой.

Рекомендуется отполировать края отверстия для устранения возможных микротрещин, возникающих во время резки. Чем интенсивнее будет обработка, тем меньше рисков возникнет в будущем.



✓ ПРАВИЛЬНО

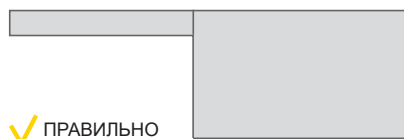


✗ НЕПРАВИЛЬНО

Если конструкция столешницы позволяет, то следует избегать столешниц Nolith с несбалансированным весом:



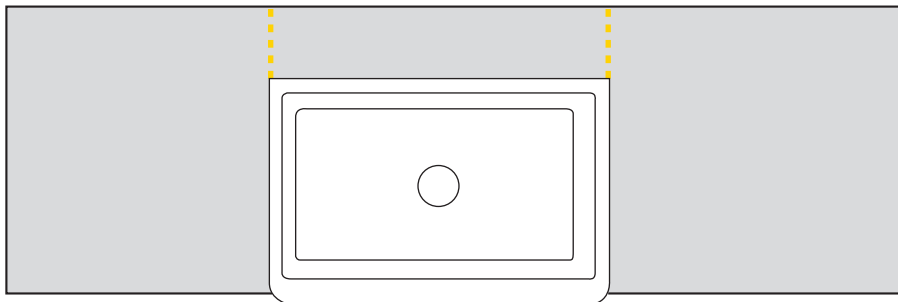
✗ НЕПРАВИЛЬНО



✓ ПРАВИЛЬНО

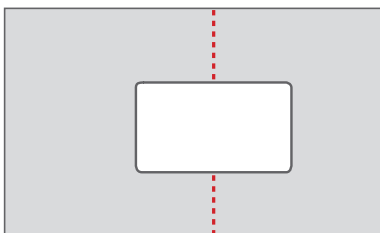


Не рекомендуется также выполнять нерегулярные разрезы, например, в случае «хозяйственной» мойки, когда швы должны быть включены в конструкцию столешницы:

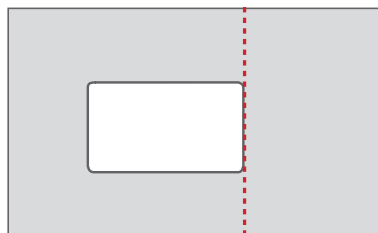


✓ ПРАВИЛЬНО

Другие примеры конструкций, которых следует избегать:



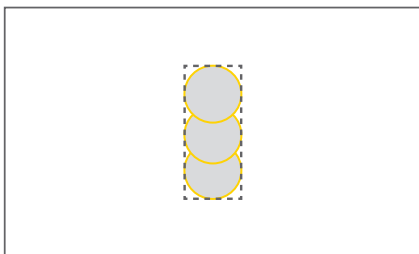
✗ НЕПРАВИЛЬНО



✗ НЕПРАВИЛЬНО

Розетки и выключатели

Работа по высверливанию отверстий под аксессуары (розетки, выключатели и т.д.) должна проводиться с помощью дрели с круглой насадкой и могут накладываться друг на друга.



✓ ПРАВИЛЬНО

## 6.2 Армирование столешницы

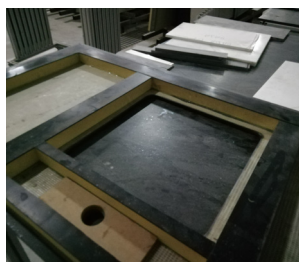
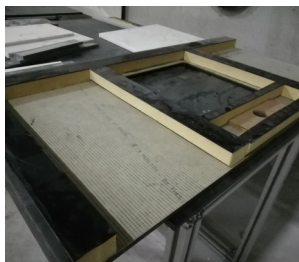
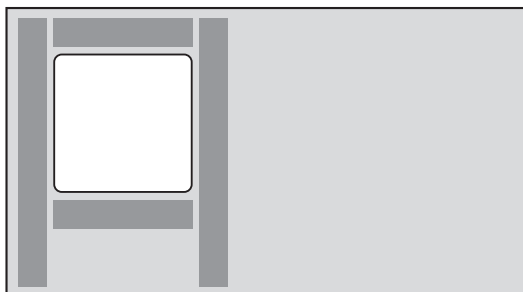
### ► Столешницы с скошенной кромкой:

Армирование скошенных кромок должно производиться из полос Neolith или плотного гранита; будьте осторожны при использовании других укрепляющих материалов. Разница в тепловом расширении может со временем привести к изгибу рабочей поверхности или раскрытию скошенных кромок.

**НИКОГДА НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ КВАРЦЕВОЕ АРМИРОВАНИЕ.**

В случае столешниц со скошенной кромкой необходимо установить такую арматуру, которая обеспечит большую жёсткость столешницы, особенно при толщине 3+3, 6+3 и 6+6. Такие подкрепления должны распределяться по периметру и опираться непосредственно на боковые стенки кухонных шкафов.

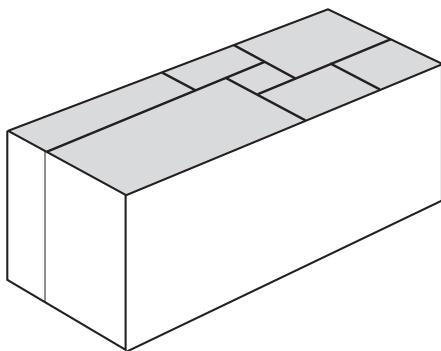
Также важно усилить периметр выреза, чтобы придать большую прочность и жесткость участку:



Армирование пенополиуретаном.

► Столешницы с прямой кромкой:

В столешницах с прямой кромкой, в которых невозможно скрыть внутреннюю структуру, необходимо установить сплошную поверхность типа деревянной доски, Kerdi-Board или аналогичной, интегрированной в кухонную мебель.

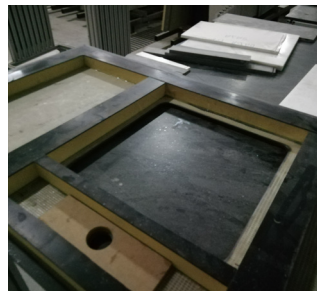
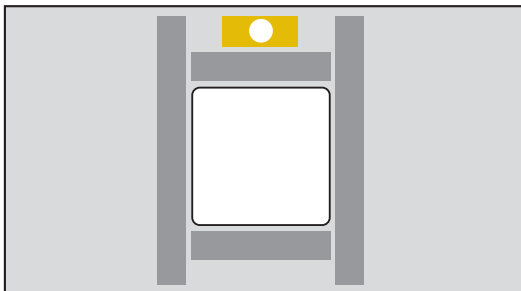


Столешницы Neolith 3+3, 6+3 и 6+6

- В дополнение к вышеуказанным рекомендациям, для укрепления отверстий под краны необходимо произвести монтаж (деревянной или аналогичной) арматуры. Это дополнительное армирование поможет распределению силы, возникающей во время установки и ежедневного использования.



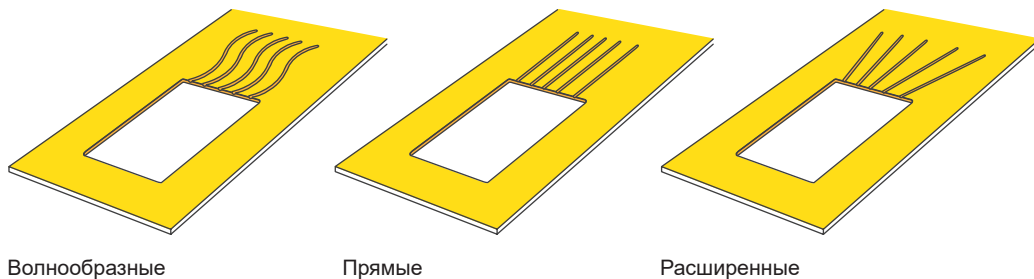
**НИКОГДА НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ КВАРЦЕВОЕ АРМИРОВАНИЕ.**



### 6.3 Сушилки для посуды

В столешнице Neolith проточки для стока воды выполняются только с наклоном в комбинации с раковиной под столешницей.

Проточки могут быть выполнены по размеру и форме, которая лучше всего подходит к дизайну кухни, например:



При выполнении проточек необходимо учитывать следующее:

- Эта часть столешницы потребует дополнительного поперечного укрепления.
- Максимальная глубина проточек - 3 мм в столешницах толщиной 12 мм, и 5 мм - для столешниц толщиной 20 мм.
- Проточки с уклоном в столешницах 3+3 и 5+3 мм не рекомендуются.
- Минимальное расстояние между проточками - 1 см.
- Уплотнение проточек с помощью NANOTOP от LITHOFIN или аналогичного продукта.

Обратите внимание, что при выполнении проточек появится базовый цвет стола, который может контрастировать с цветовой окраской поверхности на некоторых моделях. В зависимости от модели цвет проточек может меняться и не совпадать с цветом обработанной поверхности.

#### ► Выполнение

##### Вырезание

Используйте фрезу для подрезания, начинайте резку со стороны отверстия мойки. Никогда не опускайте фрезу непосредственно на поверхность.

Во время двух первых резов удаляйте только по 0,5 мм; после этого за одну резку можно удалить максимум 2 мм.

##### Тип обработки

Отшлифуйте проточки вручную, удалите следы от резки. Используйте тонкую наждачную бумагу и шлифуйте до тех пор, пока не будут удалены все следы.

Закруглите верхние края проточек и уплотните их NANOTOP от LITHOFIN или аналогичным продуктом.

### 6.3 Мойки

#### ▶ Мойки вровень со столешницей

TheSize рекомендует монтаж мойки вровень со столешницей в случае слэбов толщиной 12 мм и 20 мм.

Не рекомендуется срезать более 6 мм на 12-миллиметровом и 10 мм на 20-миллиметровом слэбе.

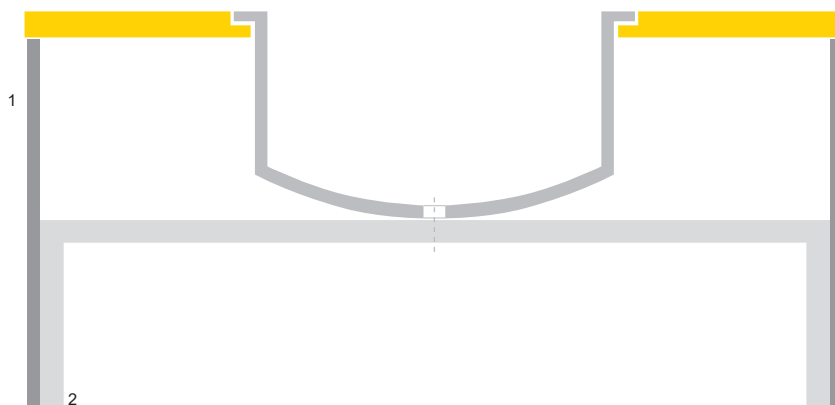


#### ▶ Мойки под столешницей

Для минимизации риска сколов рекомендуется закругленная кромка с радиусом не менее 2 мм.



В случае моек больших размеров рекомендуется устанавливать опорную балку в нижней части мойки, для поддержки веса за счет такой балки, а не за счет столешницы.

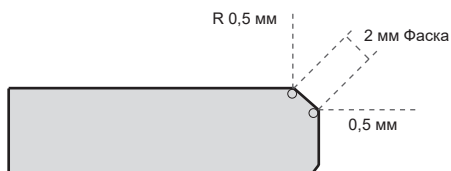


1. Шкаф
2. Опорная балка

## 6.4 Кромки и швы

### ► Кромки

TheSize рекомендует использовать следующий тип кромки в столешницах Neolith. Идеальное решение - компромисс между эстетикой и функциональностью.



Кромка состоит из фаски шириной 2 мм и двух закруглённых кромок радиусом 0,5 мм каждая. Едва заметный радиус увеличивает стойкость кромки к ударам.

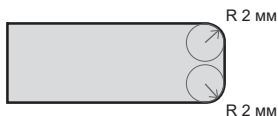
В участках с высоким риском удара (например, в месте расположения мойки и посудомоечной машины) необходимо учитывать следующее:



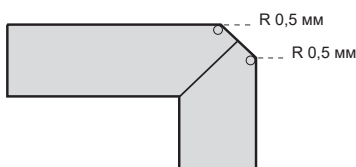
Чем больше радиус, тем выше устойчивость кромки к ударам. Имейте в виду, что чем больше фаска, тем нагляднее базовый цвет слэба.

Кромки могут полироваться всухую или водой с помощью стандартных гранитных или мраморных дисков

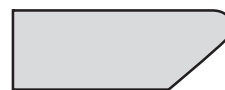
Рекомендуемые кромки для Neolith:



Кромка закруглённая, R 2 мм



Кромка скошенная, с фаской, 2 мм



Кромка «утиный нос»

### ВНИМАНИЕ



Полированные кромки должны обрабатываться водоотталкивающим средством для постоянного уплотнения кромки.

TheSize рекомендует использовать NANOTOP от LITHOFIN или аналог.



Кромка с фаской 12 или 20 мм



Кромка отполированная закруглённая

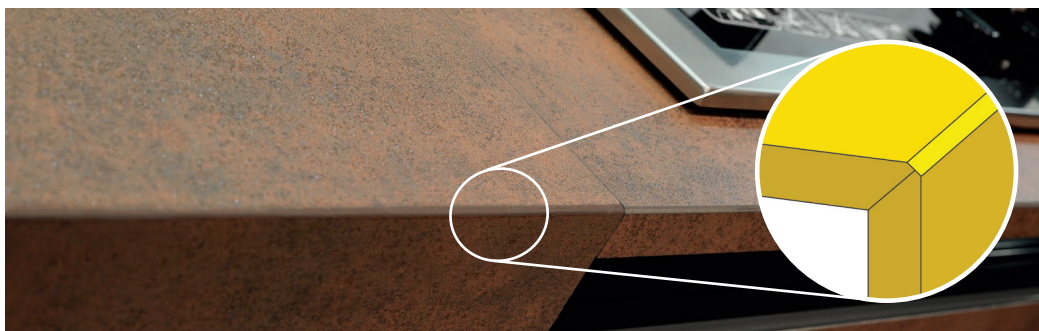


Кромка «утиный нос» или закруглённая фаска



## ► Типы кромок

Кромка с прямым скосом



Кромка пилястр



Кромка «a testa»



## ► Швы

Ввиду текстуры слэбов Neolith, рекомендуем использовать микрофаску для всех швов, т.к. даже несмотря на то, что прямые разрезы будут идеальны, они могут выглядеть «потрескавшимися» из-за текстуры плит Neolith.

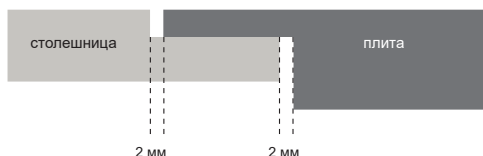
Каждый шов требует дополнительного уплотнения (здесь подойдёт любой из используемых вами способов).

Финишная обработка не может «подправляться», поэтому после шлифовки поверхности слэба Neolith, она никогда не будет иметь свой первоначальный вид.

Настоятельно рекомендуется изготовить образцы для утверждения заказчиком кромок и швов. (шов с микрофаской, кромка со скосом и фаской толщиной 2 мм или закруглённая кромка толщиной 2 мм).

## 6.5 Стеклокерамические / индукционные плиты

Минимальное расстояние между столешницей и плитой - 2 мм.



Используйте термостойкие силиконовые уплотнители или прокладки, поставляемые производителем плиты.

Не рекомендуется выполнять срезы, превышающие 6 мм и 10 мм, на 12-миллиметровом и 20-миллиметровом слэбах соответственно.

## 6.6 Монтаж столешницы

### ► Шкафы:

Перед монтажом столешницы проверьте, что кухонные шкафы выровнены и находятся в отличном состоянии.

Шкафы должны быть присоединены друг к другу, а затем закреплены к стене.



✗ НЕПРАВИЛЬНО

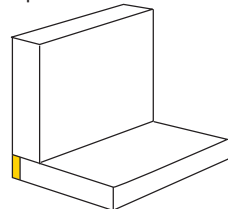


✓ ПРАВИЛЬНО

### ► Деформационные швы:

Из-за неровностей стены и возможных конструктивных движений здания рекомендуется применить на столешнице деформационный шов по периметру размером 3 мм.

Стык между фартуком и рабочей поверхностью необходимо заделать силиконовым герметиком.



Для заполнения этих швов и крепления столешницы к мебели, а также для крепления бортика столешницы Neolith к стене следует использовать эластичный клей, например, 100-процентный прозрачный клей. Это позволит обеспечить адекватное тепловое расширение.

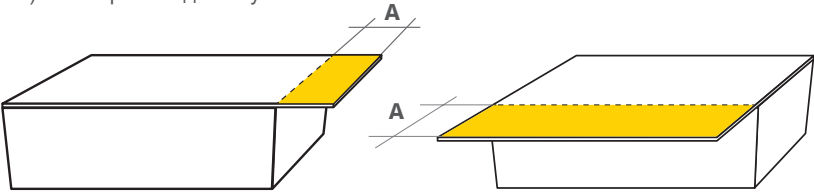
Не рекомендуется использовать для фиксации столешницы гибкие клеи, такие как эпоксидные смолы или жидкие гвозди.

6.7 Свес

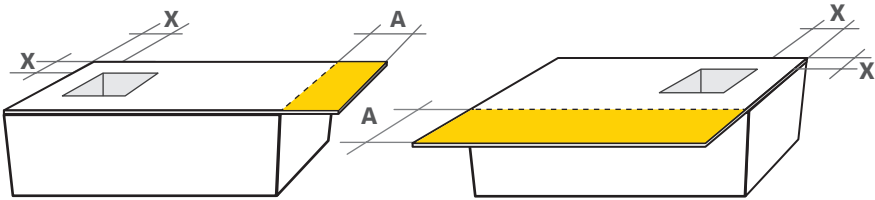
Во время проектирования столешницы необходимо принять в учёт размеры свесов столешницы согласно параметрам, указанным в следующей таблице:

1. Столешница со свесом без опоры

А) Без выреза под мойку

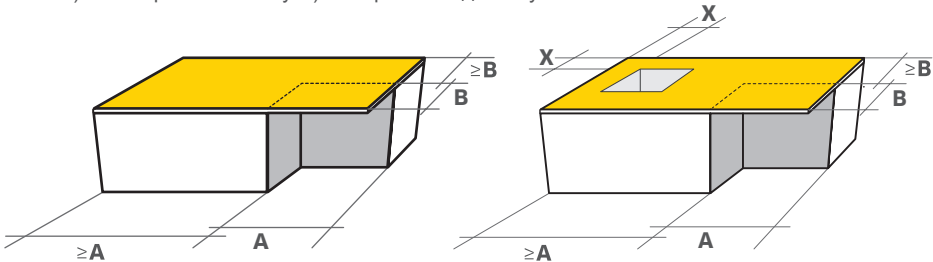


В) С вырезом под мойку



2. Частичный свес

А) Без выреза по мойку В) С вырезом под мойку

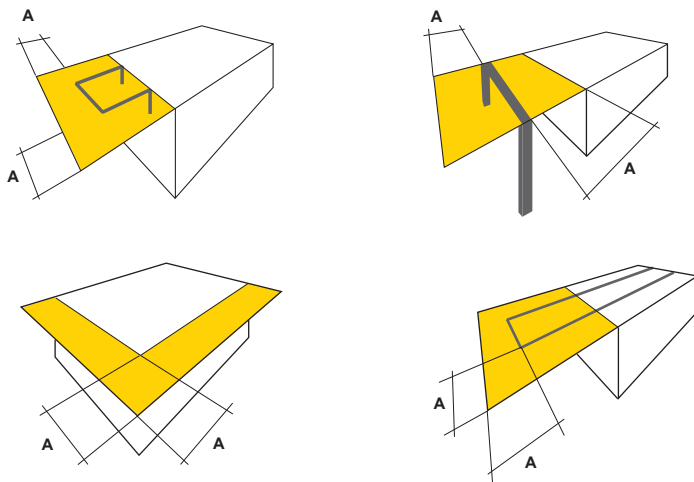


| Толщина                  |                           |
|--------------------------|---------------------------|
| 12 мм                    | 20 мм                     |
| A ≤ 350 мм               | A ≤ 500 мм                |
| X ≥ 100 мм               | X ≥ 100 мм                |
| A ≤ 500 мм<br>B ≤ 200 мм | A ≤ 1000 мм<br>B ≤ 400 мм |
| X ≥ 100 мм               | X ≥ 100 мм                |

Вероятная статическая нагрузка = 100 кг

Рекомендуется укрепить участки X с помощью дополнительной арматуры из пенополиуретана

## Дополнительные примеры столешницы со свесом



## 6.8 Столешницы для наружных пространств

Рекомендуется монтаж столешницы на кирпично-каменный фундамент или аналогичную конструкцию, используя клеевой цемент типа C2.

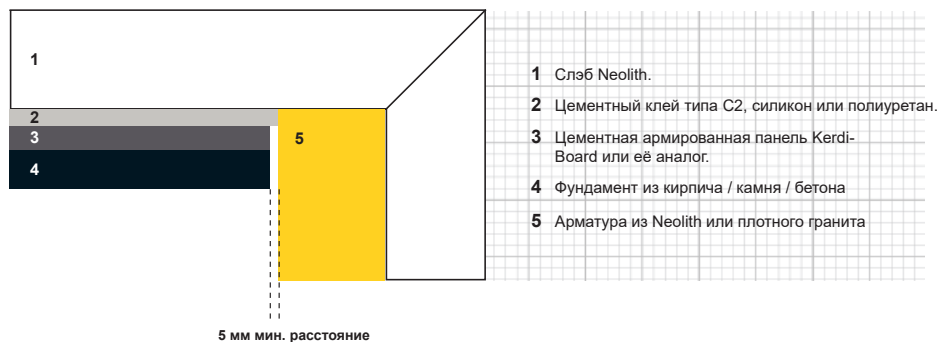
При отсутствии эквивалентной конструкции рекомендуется покрыть верхнюю часть существующей конструкции армированными цементными панелями.

При установке на открытом воздухе избегайте использования древесных или древесностружечных плит в связи с их тенденцией расширяться и сжиматься по мере изменения климатических условий.

Использование гибких клеев, таких как эпоксидные смолы, жидкие гвозди или строительные клеи, для крепления столешницы Neolith не рекомендуется.



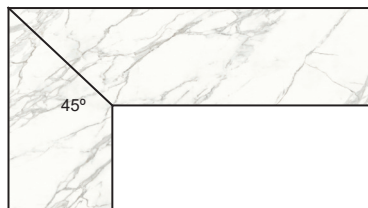
**Для приклеивания скосов рекомендуется использовать клей, пригодный для наружного применения и устойчивый к ультрафиолетовым лучам, например, Integra Ultra.**



## 6.9 Примечания

### ► L-образные столешницы

Рекомендуется разделить L-образную столешницу на несколько частей, чтобы избежать 90-градусных углов в одной заготовке.



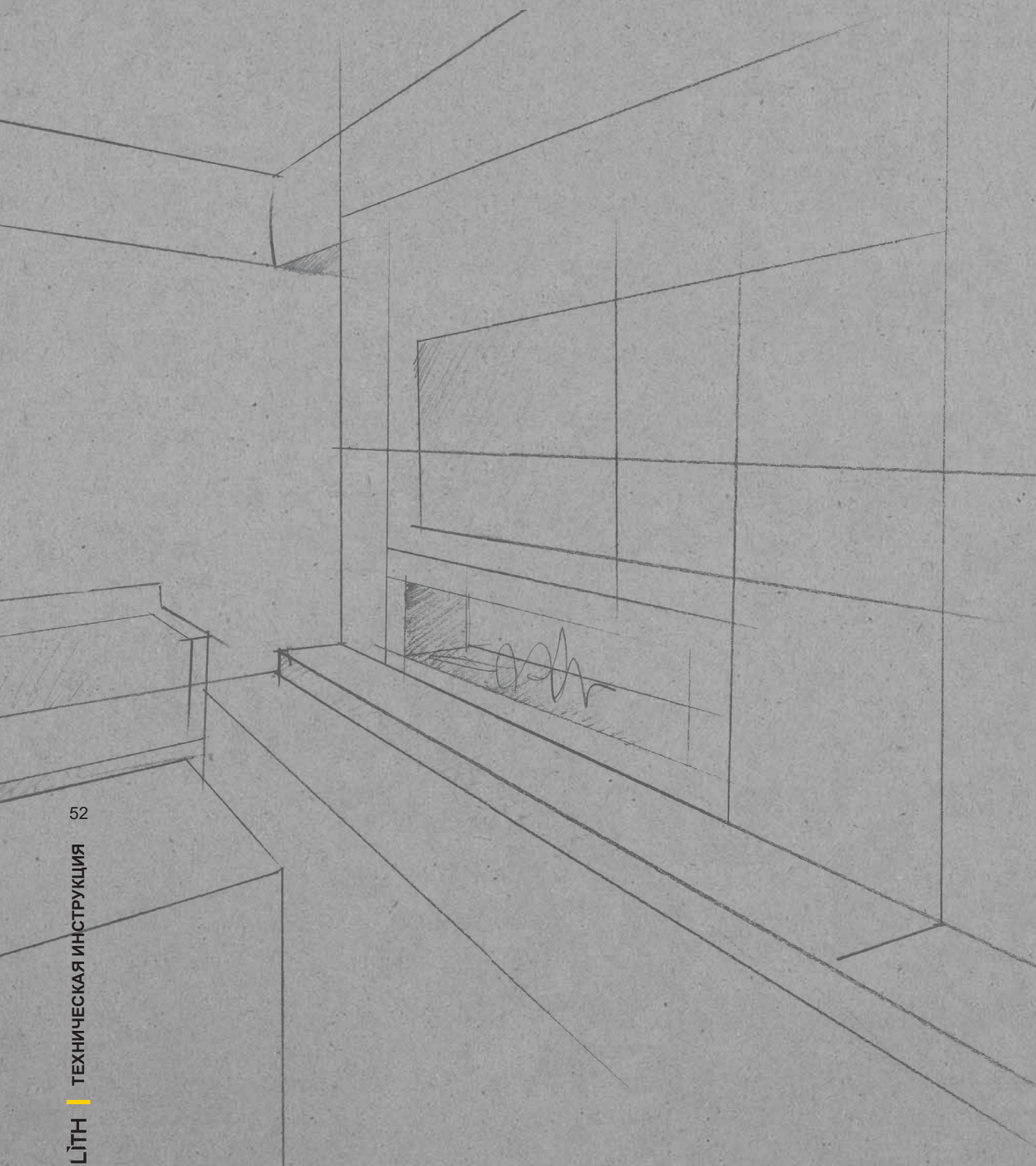
L-образные монолитные столешницы без скоса должны иметь минимальный радиус 2".



Перед монтажом такой столешницы проверьте, что кухонные шкафы выровнены и находятся в отличном состоянии.



## 07. ЭКСТРЕМАЛЬНЫЙ НАГРЕВ



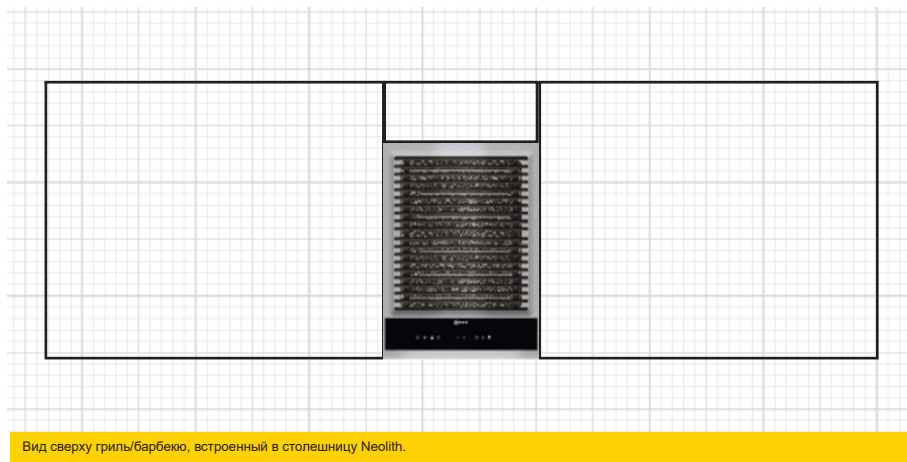
## 07. ЭКСТРЕМАЛЬНЫЙ НАГРЕВ

Особо важные параметры слэба Neolith для этого режима использования:

- ▶ **Максимальная температура: 300°C**
- ▶ **Температурный коэффициент линейного расширения: от 5,3° до 6,7°.  $10^{-6} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$**

При интеграции грилей и/или барбекю в рабочие поверхности Neolith учитывайте следующее:

- Всегда учитывайте, как расширяется материал, подверженный изменениям температуры (например, металлическая структура барбекю), чтобы избежать давления из-за нехватки места для такого расширения.
- Металлические материалы расширяются значительно больше, чем Neolith, поэтому избегайте прямого контакта, оставляя достаточно места (которое будет зависеть от размеров барбекю, максимальной температуры, которую оно может достичь, и т.д.).
- Рекомендуется шлифовать кромки отверстия для удаления возможных микротрещин, возникающих во время резки. Чем интенсивнее будет обработка, тем меньше рисков возникнет в будущем.
- Все внутренние углы должны иметь минимальный радиус 10 мм. Рекомендуем использовать диаметры более 10 мм или изготавливать столешницу из нескольких частей, если дизайн кухни это позволит:



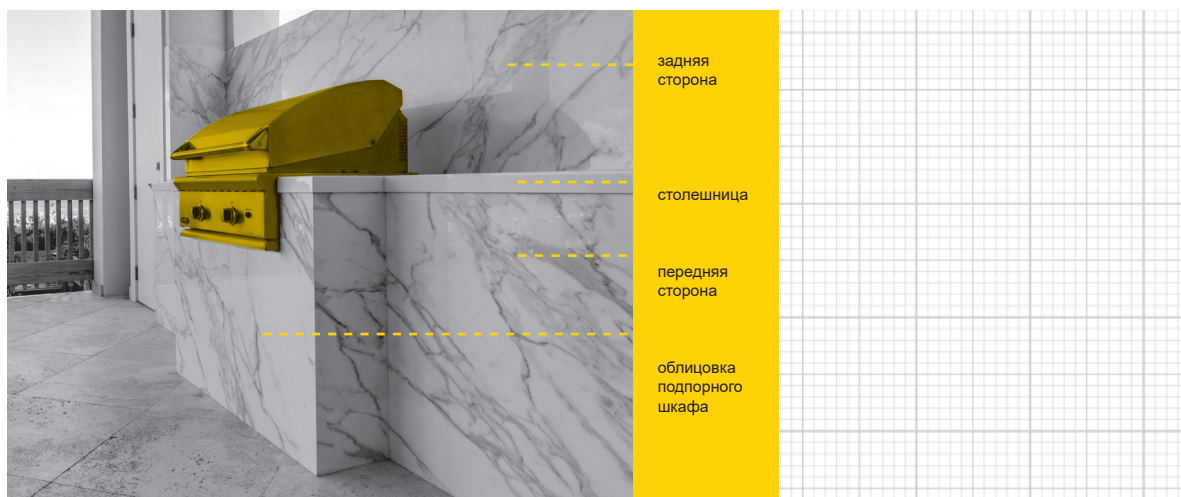
Вид сверху гриль/барбекю, встроенный в столешницу Neolith.

- Между решёткой/барбекю рекомендуется оставить как минимум 5 мм свободного пространства, заполненного теплоизолятором, например, стеклопластиковой теплоизоляционной лентой.



**Внутренняя отделка камина материалом Neolith не рекомендуется.**

### Возможности использования Neolith для интегрированных барбекю или грилей:

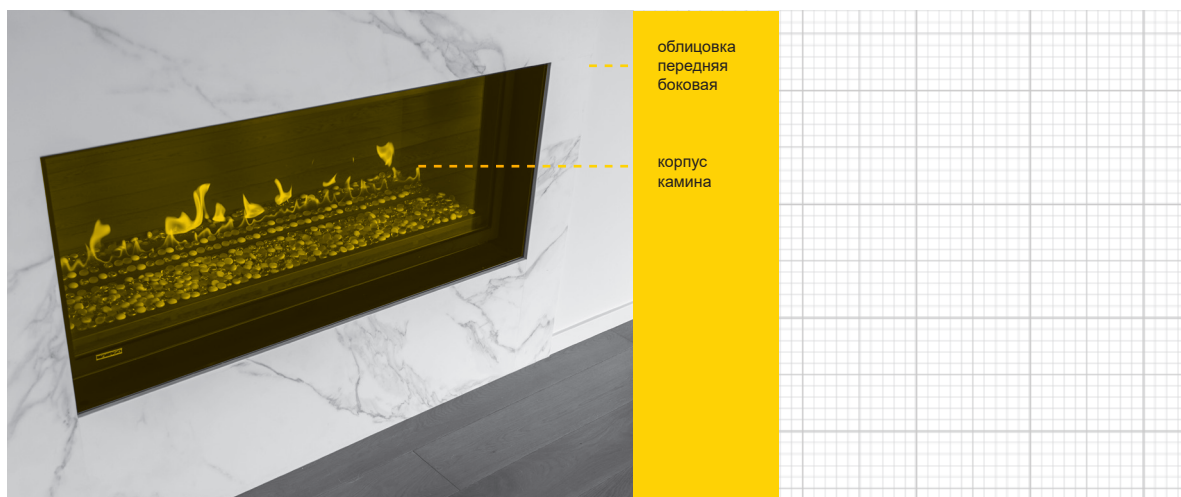


### Возможности использования Neolith для каминов:

Наружная фронтальная облицовка: отделена от тепла огнеупорной внутренней стеной.

Наружная боковая облицовка: отделена от тепла огнеупорной внутренней стеной.

#### Шкаф со столешницей



Внутренняя отделка камина материалом Neolith не рекомендуется.

## Оформление камина на этаноле

Наружная фронтальная облицовка: отделена от тепла огнеупорной внутренней стеной.

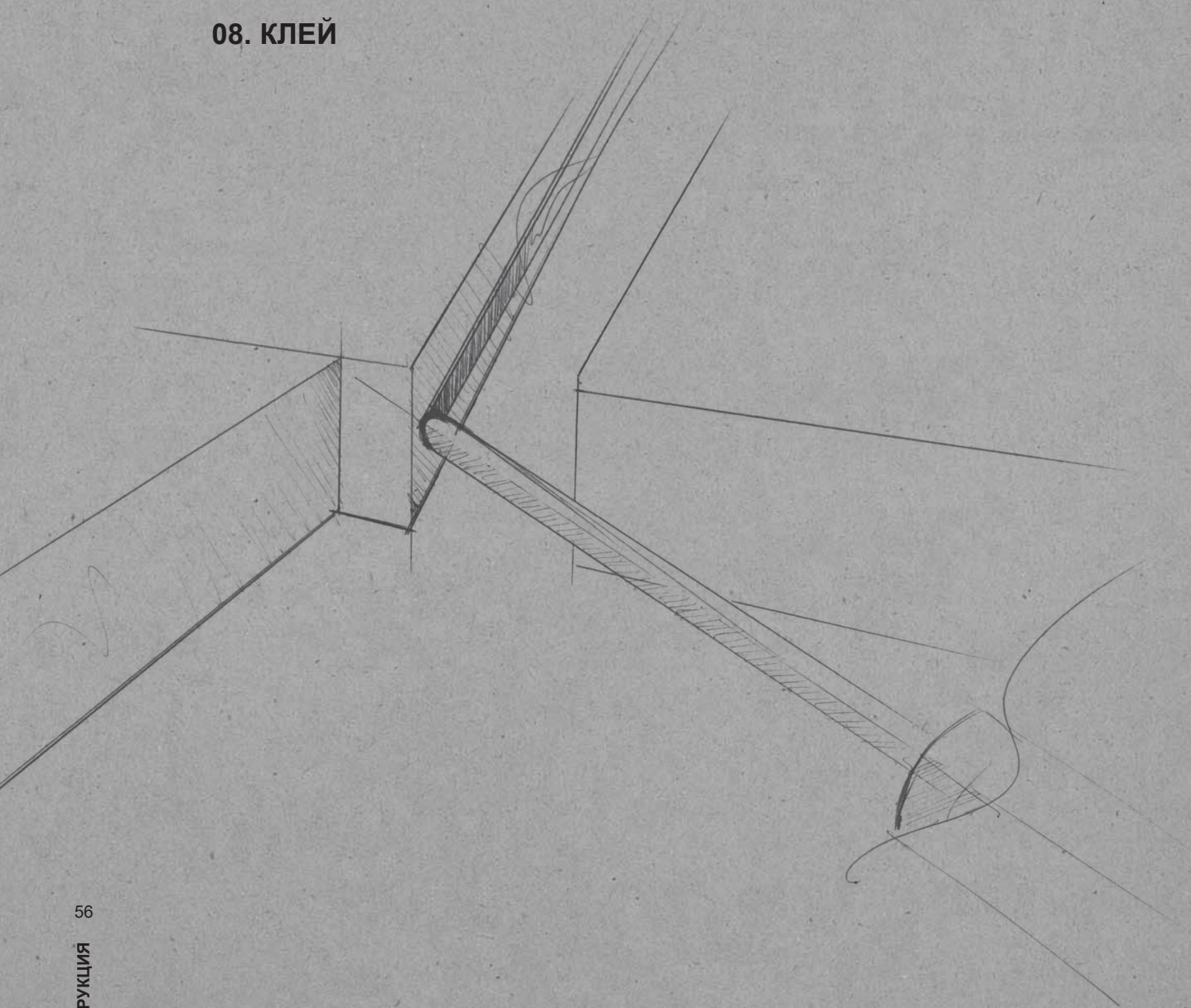
Наружная боковая облицовка: отделена от тепла огнеупорной внутренней стеной.



облицовка фронтальной и боковой сторон корпуса камина



## 08. КЛЕЙ



## 08. КЛЕЙ

При подготовке цвета клея следует обратить внимание на боковую сторону слэба Neolith: цвет поверхности не совсем совпадает с базовым цветом слэба; это важно потому, что во время шлифования кромок будет виден именно базовый цвет слэба.

Рекомендуемый тип клея: Integra, Akemi или аналог.

### ПОЛНАЯ ТАБЛИЦА С ЦВЕТАМИ INTEGRA:

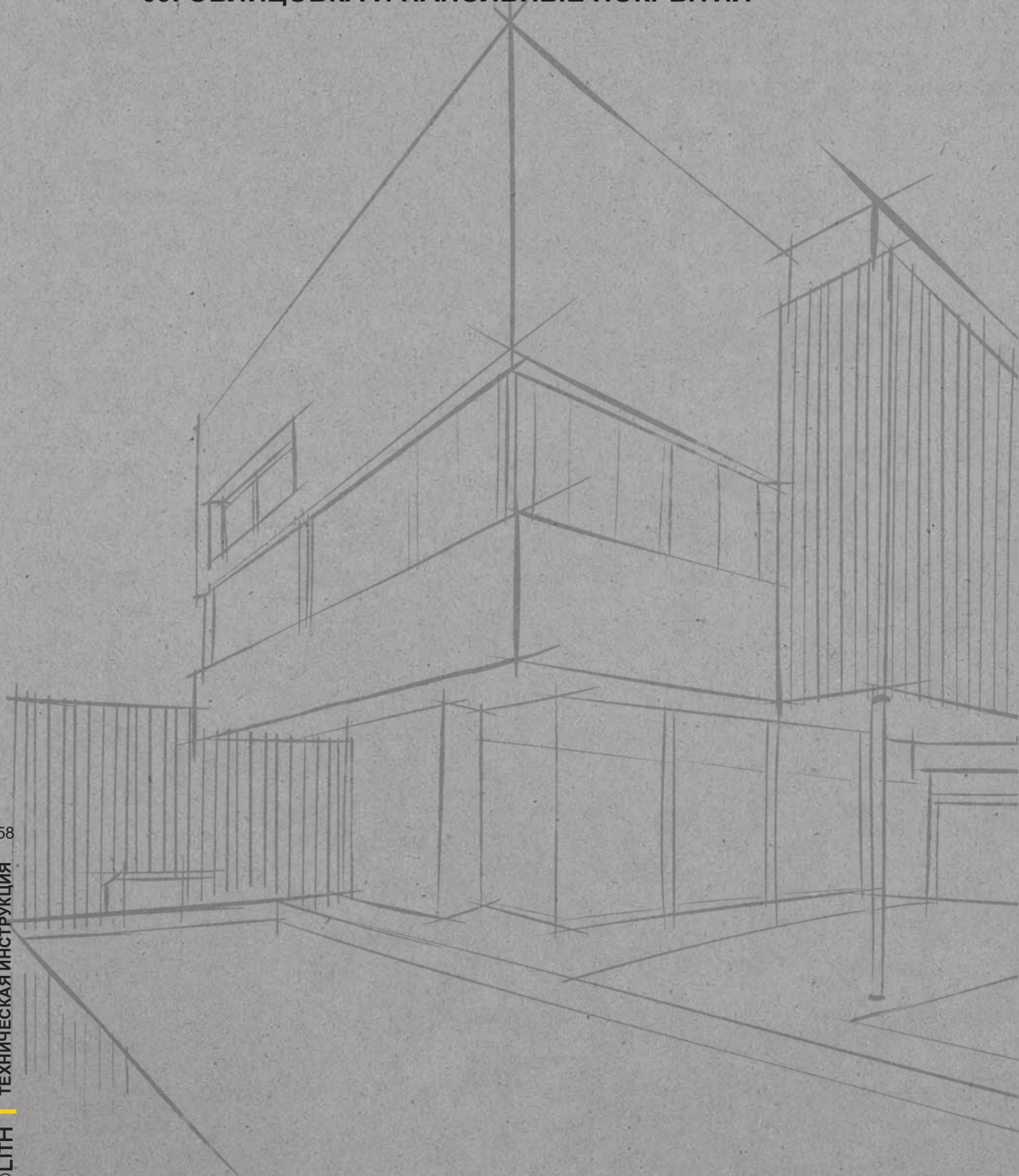
| Sheet name     | Integra Match         |
|----------------|-----------------------|
| Arctic White   | Perfect - 720-314     |
| Arena          | Marfil - 720-310      |
| Aspen Grey     | Quarry - 720-423      |
| Avorio         | Marfil - 720-310      |
| Barro          | Meteor Grey - 720-311 |
| Basalt Beige   | Barley - 720-307      |
| Basalt Black   | Nacreto - 720-312     |
| Basalt Grey    | Meteor Grey - 720-311 |
| Belgian Blue   | Nacreto - 720-312     |
| Beton          | Light Grey - 720-310  |
| Calacatta      | Perfect - 720-314     |
| Cement         | Cement - 720-313      |
| Concrete Taupe | Diana Pearl - 720-424 |
| Estuario       | Perfect - 720-314     |
| Iron Copper    | Nacreto 720-312       |
| Iron Corten    | Nacreto 720-312       |
| Iron Grey      | Nacreto 720-312       |
| Iron Moss      | Nacreto - 720-312     |
| Limestone Lava | Cement - 720-313      |
| Marfil         | Marfil - 720-310      |
| Nero           | Nacreto - 720-312     |
| Nero Assoluto  | Nacreto - 720-312     |
| Nero Marquina  | River Rock - 720-425  |
| Nero Zimbabwe  | Iron Grey - 720-426   |
| Nieve          | Perfect - 720-314     |
| Onyx           | Perfect - 720-314     |
| Phedra         | Light Grey - 720-309  |
| Pietra Di Luna | Silk Grey - 720-316   |
| Pietra Di Osso | Barley - 720-307      |

| Sheet name          | Integra Match         |
|---------------------|-----------------------|
| Pietra Di Piombo    | Medium - 720-315      |
| Pulpis              | Clay Brown - 720-308  |
| Strata Argentum     | White Linen - 720-427 |
| Textil Black        | Cement - 720-313      |
| Timber Ash          | Cement - 720-313      |
| Timber Ice          | Perfect - 720-314     |
| Timber Night        | Meteor Grey - 720-311 |
| Timber Oak          | Cement - 720-313      |
| Travertino Classico | Marfil - 720-310      |
| Travertino Navona   | Marfil - 720-310      |
| Zaha Stone          | Dove - 720-422        |

### КАТАЛОГ КЛЕЯ АКЕМИ:

| Akemi Colour Bond P+ 6 min  |  |
|-----------------------------|--|
| Akemi Colour Bond P+ 12 min |  |
| Akemi Platinum P+           |  |
| Akemi Spectrum Paste        |  |

## 09. ОБЛИЦОВКА И НАПОЛЬНЫЕ ПОКРЫТИЯ





## 09. ОБЛИЦОВКА И НАПОЛЬНЫЕ ПОКРЫТИЯ

### 9.1 Укладка плитки в интерьере

Оставьте между плитками промежуток в 2-3 мм.

Выполняйте деформационные швы через каждые 25 м<sup>2</sup> или согласно соответствующему национальному законодательству.

Клей следует наносить зубчатым шпателем по технологии двойного склеивания, т.е. клей должен наноситься как на заднюю сторону плитки, так и на субстрат.

Neolith фиксируется с помощью клея **класса C2** согласно стандарту EN 12004 и высокоэластичным клеем класса **S2**.

### 9.2 Укладка плитки на улице

Создавайте гибкие деформационные швы шириной около 1 см по углам.

Выполняйте деформационные швы через каждые 9-12 м<sup>2</sup> или согласно соответствующему национальному законодательству.

Структурные стыки здания должны строго соблюдаться.

При укладке плиток толщина швов между ними должна быть достаточно большая. Ширина шва должна определяться, принимая в учёт местные климатические условия, размеры плитки и гибкость основания.

**В жарком климате и при неблагоприятных погодных условиях** (например, сильный ветер) рекомендуется использовать клеи **класса E** согласно требованиям к стандарту EN 12004.

В холодном климате и в зимний период предпочтительно использовать клеи класса **F** (быстрозастывающие) в соответствии с EN 12004.

### 9.3 Укладка на существующее покрытие.

Проверить существующие плитки на прочность. В противном случае удалите рыхлую плитку и заполните зазоры раствором, совместимым с раствором основания.

Промойте имеющуюся плитку водой и моющим средством, чтобы удалить всю смазку и пыль, хорошо промойте и дайте высохнуть.

Перед укладкой на имеющейся плитке нанести мостиковую смолу, следуя рекомендациям по укладке в помещении или на улице.

## 9.4 Ручная резка

### Фрезер для ручной резки керамической плитки:

Neolith можно легко разрезать с помощью традиционных режущих станков. Слэбы толщиной 3 и 6 мм можно разрезать вручную. Для резки слэба толщиной 12 мм рекомендуем использовать отрезную машину.

Если заготовка оснащена арматурной сеткой, разрежьте сетку резаком после выполнения отреза.

### Отрезная машина:

Резку плиток можно легко выполнить с помощью алмазного диска, доступного в TheSize.

### Неровный разрез:

Для выполнения круглого отверстия используются коронки, доступные в TheSize.

Работа по высверливанию отверстий под аксессуары (розетки, выключатели и т.д.) должна проводиться с помощью дрели с круглой насадкой и могут накладываться друг на друга.

**Все внутренние углы отверстия должны иметь радиус не менее 3 мм. Величина угла никогда не должна составлять 90 градусов.**

## 9.5 Затирка швов плитки

### Рекомендуемые продукты:

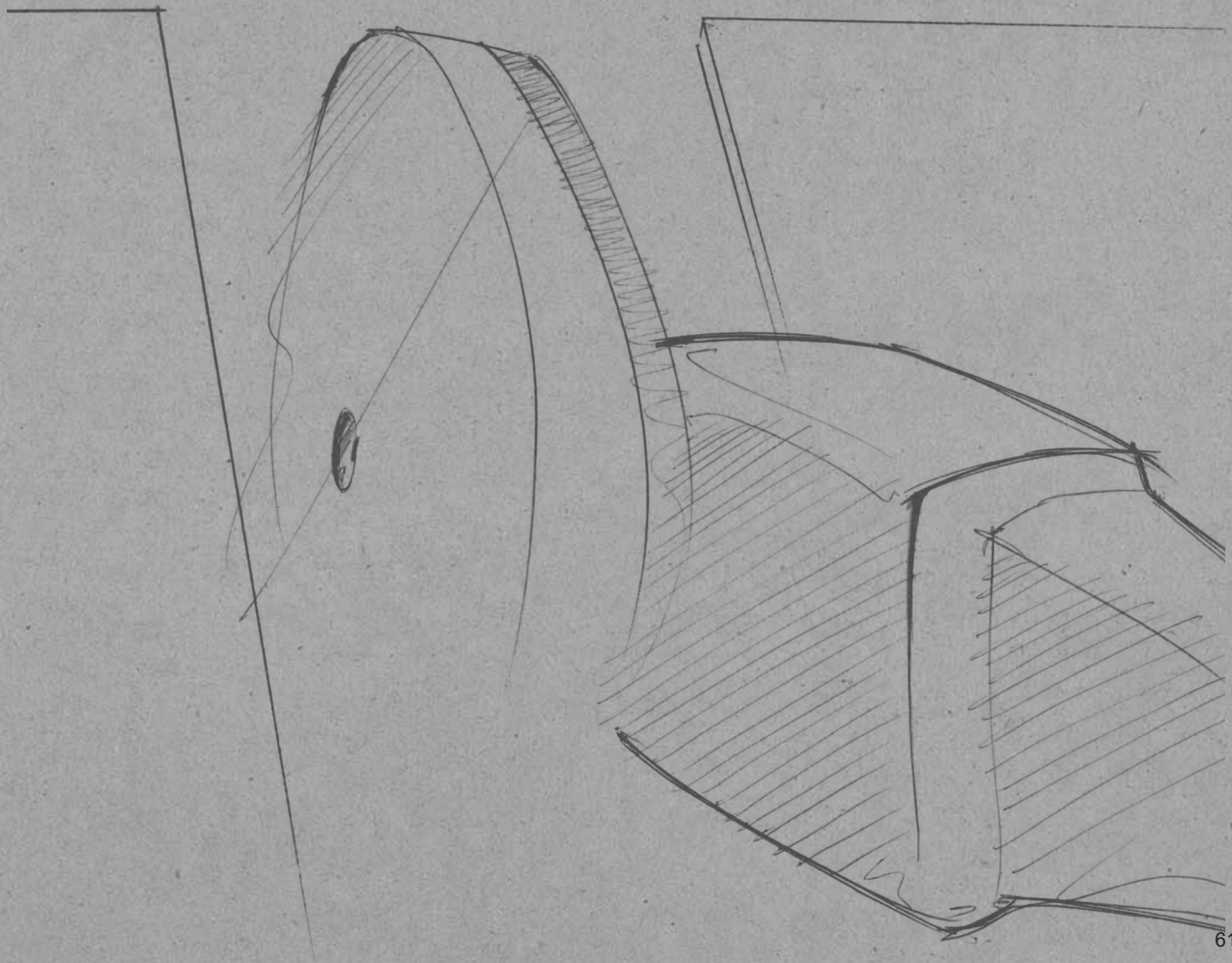
Высокая производительность, антибликовое покрытие, быстрая фиксация и сушка, водоотталкивающий материал, антиплесневый цемент, класс CG2 по стандарту EN 13888.

Высокопроизводительная, модифицированная полимерами, водоотталкивающая технология для затирки швов шириной до 6 мм, класс CG2 по стандарту EN 13888.

После затирки швов поверхность должна быть тщательно очищена и вымыта с помощью надлежащего моющего средства, а избыток воды удалён с помощью специального оборудования, и проведены любые другие операции, необходимые для завершения работ в соответствии с техническими условиями.

**Для получения дополнительной информации, пожалуйста, ознакомьтесь с нашим «Руководством по облицовке и укладке», которое доступно в разделе скачивания на нашем сайте: [www.neolith.com](http://www.neolith.com).**

## 10. РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ

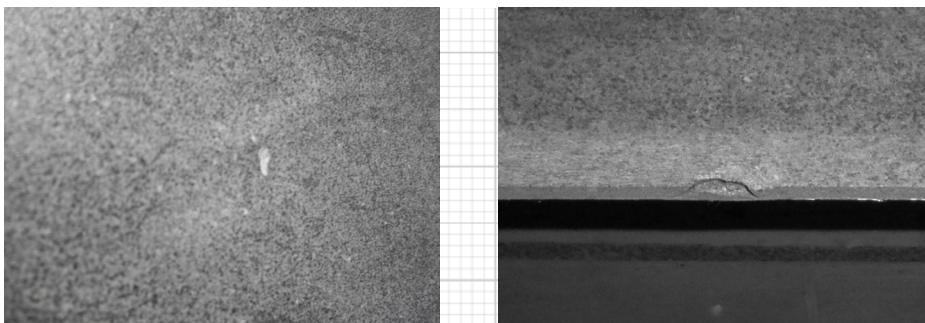


61

## 10. РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ

### 10.1 Ремонт отслоения

Существует целый ряд причин, вызывающих повреждение керамических поверхностей. Чаще всего такие дефекты вызваны упавшей тарелкой или тяжелым предметом.



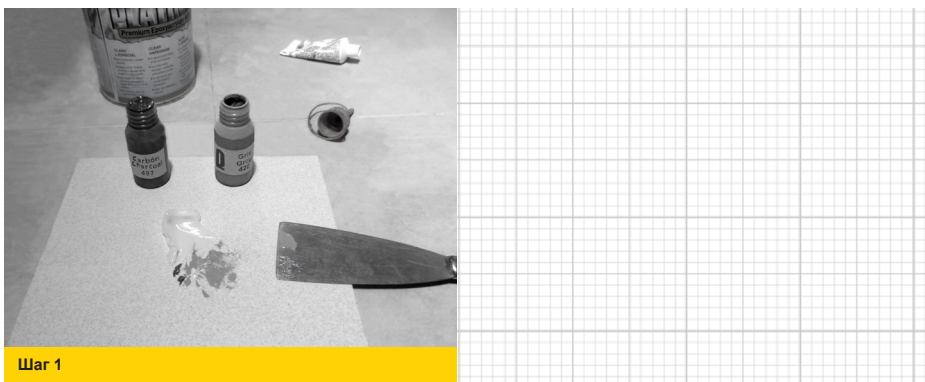
Имейте в виду, что результат ремонта не будет идеальным, т.к. точно воспроизвести цвет и текстуру поверхности с помощью смолы задача нелегкая.

#### Шаг 1:

Смешайте двухкомпонентную эпоксидную смолу, добавляя цвет эпоксидной смолы в соответствии с цветом столешницы Neolith.

#### Совет:

Ремонтируйте все дефекты сразу, так как двухкомпонентная эпоксидная смола быстро застывает. Кроме того, для исправления повреждений подготовьте смеси немного больше необходимого: эпоксидная смола не может храниться после смешивания.



Шаг 1

#### Шаг 2:

Для имитации отделки поверхности Neolith используйте кусок материала, после чего приступайте к исправлению дефекта уже смешанной смолой.



Шаг 2

#### Шаг 3:

С помощью ткани, пропитанной ацетоном, смоле можно придать дополнительную текстуру для улучшения имитации поверхности.

Убедитесь, что уровень смолы не выходит за пределы поверхности.

Удалите излишки смолы с поверхности, прежде чем она затвердеет, с помощью пропитанной ацетоном ткани.

#### Шаг 4:

После затвердения удалите излишек смолы с кромки механическим путём. В случае поверхностных дефектов лучше работать вручную, чтобы не повредить поверхность.



Шаг 4

## 10.2 Ремонт поверхностных царапин полированного Neolith.

Необходимые материалы:

- Порошок оксида церия (90% чистого, оптического качества)
- Резиновые перчатки
- Безворсовая салфетка
- Вода
- Электрическая дрель / отрезная машина
- Полировальная подушка (овечья шерсть, войлок или кожаные подушечки)
- Бутылка-спрей
- Очки защитные

Перед полировкой поцарапанной поверхности, необходимо определить глубину царапин. Слишком глубокие царапины - те, которые чувствуются ногтём - полировке окисью церия не поддаются. Поэтому сначала необходимо отполировать всю поверхность. И только тогда поверхность сможет быть отполирована окисью церия.

### Инструкции:

1. Смешайте небольшое количество оксида церия с водой, чтобы получить тонкую пасту (кремообразной консистенции): выполняйте смешивание в небольшой ёмкости, чтобы пасту можно было легко нанести на полировочную подушечку.
2. Тщательно очистите поверхность, чтобы удалить все следы грязи и жира.
3. Нанесите полировочную пасту на подушечку.
4. Установите подушечку на дрель и обработайте рабочую поверхность.
5. Перемещайте подушечку вверх и вниз, влево и вправо.
6. Держите поверхность влажной, чтобы предотвратить её нагрева: если вы нанесли достаточное количество пасты, то осуществите мелкое распыление воды для поддержки обрабатываемого участка прохладным.
7. Удалите мусор и проверьте качество полировки: продолжайте работать до достижения надлежащего результата.
8. Помойте подушечку для последующего использования.





## 11. КРОМКИ СТОЛЕШНИЦЫ И ЗАЩИТНЫЕ ПРОФИЛИ

## 11. КРОМКИ СТОЛЕШНИЦЫ

### КРОМКИ И ЗАЩИТНЫЕ ПРОФИЛИ

#### 11.1 Работа в экстремальных условиях

Несмотря на то, что столешница **Neolith®** является ударопрочной, существуют экстремальные рабочие условия, при которых кромки, рекомендованные в разделе 6.5 **нашего технического руководства по столешницам**, недостаточны для надежной защиты столешницы в таких условиях.

В зонах **повышенного воздействия**, например, в ресторане за барной стойкой, следует выбрать закругленные кромки столешницы.



В связи с дизайном некоторых моделей, этот вариант может быть не самым эстетически привлекательным.

В целях решения этой проблемы **TheSize®** обратился за помощью к компании **Schlüter®-Systems**, чьи конструктивные системы отражают многолетний рабочий опыт в отрасли и гарантируют качественную финишную отделку.

**Schlüter®-Systems** производит различные профили, которые подходят для защиты кромок столешниц **Neolith®**.

Ниже приведена краткая информация о некоторых профилях, которые оказались наиболее успешными при использовании различных моделей и толщин **Neolith®**.

Профили могут быть закреплены на рабочей поверхности с помощью промышленного силикона **T-Rex** от **Soudal**. Шов между профилем и столешницей **Neolith®** был зацементирован силиконами цвета **Composil** от **Akemi**.

- ▶ Профили в комбинации с субстратом типа Schlüter®-Kerdi-Board или аналогичным.

Иногда используются такие субстраты, как **Schlüter®-Kerdi-Board**.

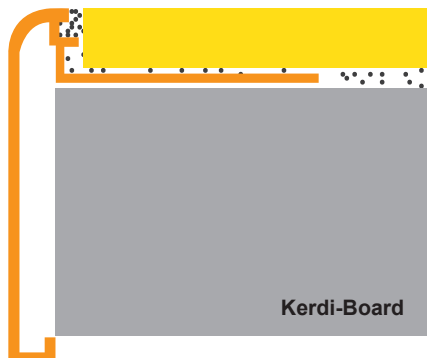
**Schlüter®-Kerdi-Board** - это плита из жесткого пенопласта, покрытая с обеих сторон специальным армирующим материалом, который гарантирует эффективную фиксацию клея. Для покрытия видимого края субстрата компания, **Schlüter®-Systems** разработала различные типы профилей.

### Schlüter®-Rondec-Step

**Schlüter®-Rondec-Step** - это профиль, который в сочетании со столешницей Neolith образует симметричный внешний угол и закрывает передний край столешницы. Профиль доступен в двух алюминиевых вариантах отделки и позволяет создавать различные декоративные рисунки и интересные контрасты.



- 1. Neolith Beton толщиной 12 мм с профилем Schlüter®-Rondec-Step и внешним углом



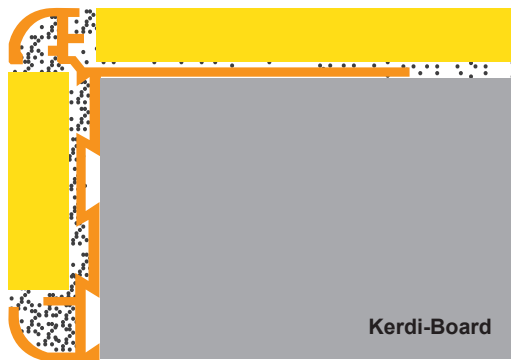
- Изображение поперечного сечения профиля Schlüter®-Rondec-Step

## Schlüter®-Rondec-Stepct

В случае использования **Schlüter®-Rondec-Stepct** в зазор профиля можно вставлять части одного и того же покрытия столешницы, а также другие материалы. Помимо декоративного эффекта, профиль отлично защищает кромки столешницы от механических повреждений. Для правильного соединения профилей с внутренними и внешними углами имеются специальные компоненты для **Schlüter®-Rondec-Stepct**.



■ 2. Neolith Iron Copper толщиной 12 мм с **Schlüter®-Rondec-Stepct** и внешний угол

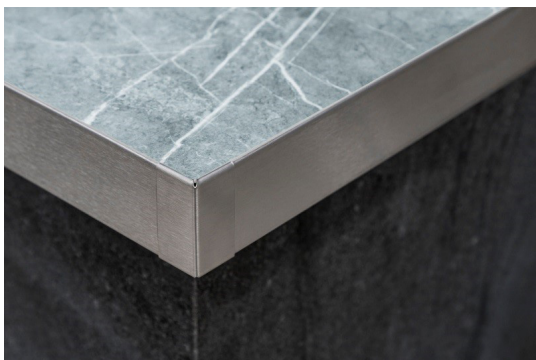


■ Изображение поперечного сечения профиля **Schlüter®-Rondec-Stepct**

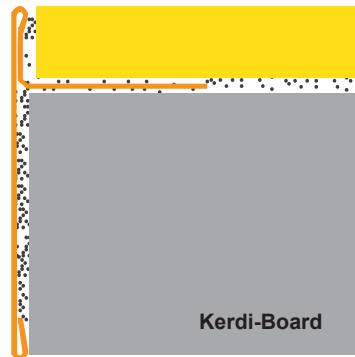
В тех случаях, когда ожидается химическое воздействие, следует проверить пригодность **Schlüter®-Rondec-Stepct**. Алюминий чувствителен к щелочным веществам.

## Schlüter®-Schiene-Step

**Schlüter®-Schiene-Step** - это подходящий профиль для столешниц **Neolith®**. Верхняя часть профиля с вертикальным сечением завершает и защищает кромку столешницы от возможных ударов, в то время как нижняя часть покрывает кромку субстрата.



■ 3. Neolith Zaha Stone толщиной 12 мм с профилем **Schlüter®-Schiene-Step** и внешним углом

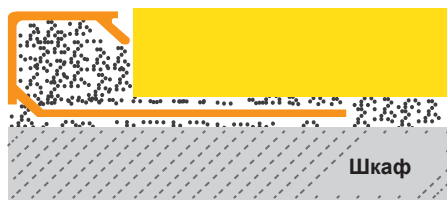


■ Изображение поперечного сечения профиля **Schlüter®-Schiene-Step**

## ▶ Профили для защиты кромок

### Schlüter®-Quadec

**Schlüter®-Quadec** - это высококачественный профиль для столешниц из нержавеющей стали, который также обеспечивает хорошую защиту кромок. Поверхность профиля образует симметричный квадратный внешний угол со столешницей **Neolith®**.



Изображение поперечного сечения профиля **Schlüter®-Quadec-TSG**

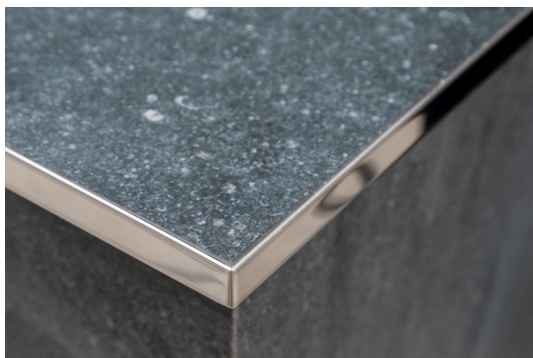
- 4. Neolith Cement толщиной 12 мм с **Schlüter®-Quadec-TSG** и внешний угол

Для обеспечения лёгкого и эстетичного соединения профилей **Schlüter®-Quadec** на внутренних и наружных углах, имеются специальные детали, а также соединители и колпачки для некоторых видов отделки

### Schlüter®-Schiene

**Schlüter®-Schiene** - это специальный профиль для защиты и оформления внешних кромок столешниц **Neolith®**.

Благодаря особой толщине и углу профиля действующие нагрузки отклоняются в сторону покрытия и опоры. Это эффективно защищает края столешницы от повреждений. С помощью сепаратора создаётся шов между профилем и рабочей поверхностью.



Изображение поперечного сечения профиля **Schlüter®-Schiene-E**

- 5. Neolith Pierre Bleue толщиной 20 мм с **Schlüter®-Schiene-E**



## Schlüter®-Jolly

**Schlüter®-Jolly** - это отделочный профиль для кромок столешниц **Neolith®**, который также обеспечивает надёжную защиту кромок. Доступные в различных цветах, эти профили, позволяют сочетать цвет столешницы и стыков и создавать интересные контрасты.



■ 6. Neolith Estatuario толщиной 12 мм с Schlüter®-Jolly-AC

Помимо декоративного эффекта, профили защищают кромки столешницы от повреждений, вызванных механическими нагрузками.

Встроенный в профиль сепаратор обеспечивает равномерный стык между профилем и рабочей поверхностью.

### ► Другие модели

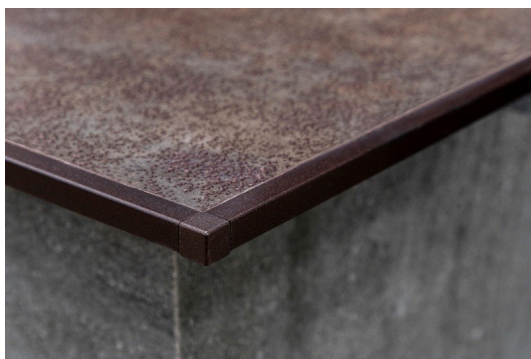


■ 7. Neolith Pietra di Piombo 12 мм с Schlüter®-Jolly-TSG



■ 8. Neolith Pierre Bleue 20 мм с Schlüter®-Schiene-A





■ 9. Neolith Iron Copper 12 мм с Quadec-TSOB



■ 10. Neolith Nero Zimbabwe 12 мм с Jolly-AC

► Цветные силиконовые герметики Compositil - Akemi

| № Фотография | Цвет Neolith®         | Профиль Schlüter®-Systems                                   | Силикон AKEMI (Compositil) |
|--------------|-----------------------|-------------------------------------------------------------|----------------------------|
| 1            | Beton Silk            | Schlüter®-Rondec Step Брашированный Алюминий                | CC 1960                    |
| 2            | Iron Copper           | Schlüter®-Rondec-Step-CT Брашированный Алюминий             | CC 2000                    |
| 3            | Zaha Stone Silk       | Schlüter®-Schiene-Step-Eb Брашированная Нерж. Сталь         | CC 1840                    |
| 4            | Cement Satin          | Schlüter®-Quadec-Tsg Лаковое покрытие с Серым Рельефом      | CC 1805                    |
| 5            | Pierre Bleue          | Schlüter®-Schiene-E Нерж. Сталь                             | CC 1880                    |
| 6            | Estatuario Polished   | Schlüter®-Jolly-Ac Белое Лаковое Покрытие                   | CC 1130                    |
| 7            | Pietra di Piombo Silk | Schlüter®-Jolly-Tsg Лаковое Покрытие с Серым Рельефом       | CC 1850                    |
| 8            | Pierre Bleue          | Schlüter®-Schiene-A Нерж. Сталь                             | CC 1880                    |
| 9            | Iron Copper           | Schlüter®-Quadec-Tsob Лаковое Покрытие с Бронзовым Рельефом | CC 2000                    |
| 10           | Nero Zimbabwe         | Schlüter®-Jolly-Ac Чёрное Лаковое Покрытие                  | CC 1000                    |

► Проекты с профилями

Ресторан «Mirama» - Льянса, Жирона, Испания



Ресторан «Enigma» - Барселона, Испания





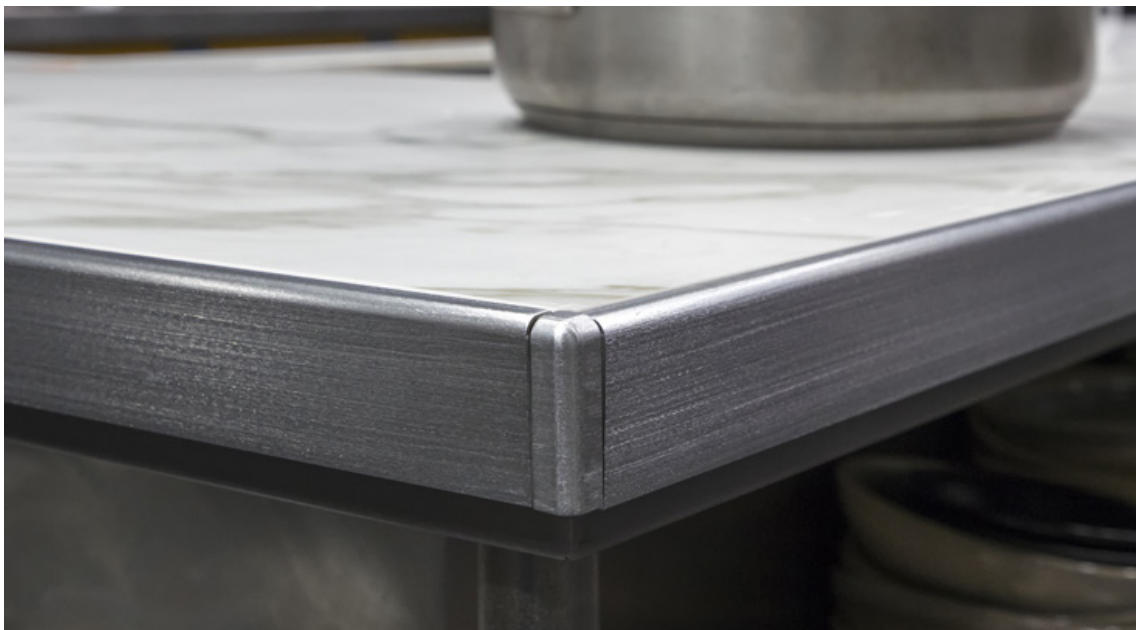
Ресторан «Confusion» - Порто-де-Черво, Италия



Ресторан «Kutchiin & Campus Loft» - Мюнстер, Германия

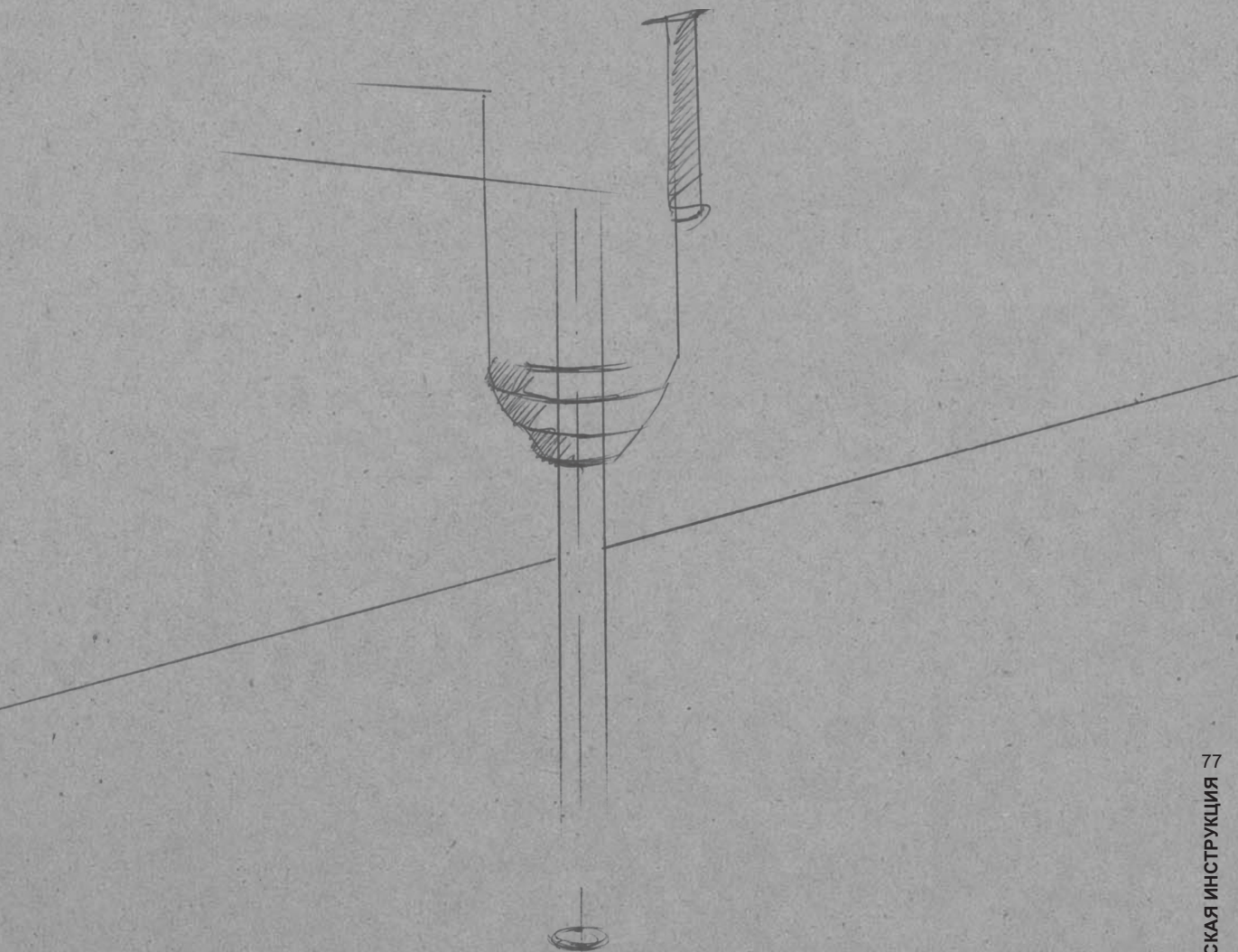


Gasma, Universidad Gastronómica - Кастельон, Испания





## 12. ИНСТРУМЕНТЫ



## 12. ИНСТРУМЕНТЫ

### РЕЖУЩИЕ ДИСКИ

Диск по керамограниту, с зубцами



Ø 300 Ссыл. 411-053  
Ø 350 Ссыл. 411-055  
Ø 400 Ссыл. 411-056

### ДИСК ИЗ КАРБИДА КРЕМНИЯ

Гибкий диск из карбида кремния с липучкой для сухой работы. Зерно 60, 120, 220, 400



Ø 125  
60: 720-041  
120: 720-042  
220: 720-043  
400: 720-044

Ø 180  
60: 720-018  
120: 720-019  
220: 720-020  
320: 720-021  
400: 720-023  
600: 720-022  
800: 720-183

### АЛМАЗНАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ ПЛАСТИНА

Шлифовка и обработка кромок



Зерно мелкое G40, Ссыл. 720-008  
Зерно крупное G100, Ссыл. 720-009

### КРУГ ВОЙЛОЧНЫЙ



Ø 125 Ссыл. 720-181  
Ø 180 Ссыл. 720-064

| ЧАШКА КОНУСНАЯ ШЛИФОВАЛЬНАЯ                                                       |                                  |
|-----------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|
| Скашивание и предварительная шлифовка кромок                                      |                                  |
|  | средняя, зерно 60: Ссыл. 720-061 |

| ДИСКИ ИЗ КАРБИДА КРЕМНИЯ                                                          |                                                                                                                        |
|-----------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Диски для влажной работы                                                          |                                                                                                                        |
|  | Ø 100<br>30: 720-291<br>100: 720-292<br>200: 720-293<br>400: 720-294<br>800: 720-295<br>1500: 720-296<br>3000: 720-297 |

| КОРОНЧАТЫЕ СВЕРЛА 20-35 ММ                                                          |               |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------|
| Сверла алмазные                                                                     |               |
|  | Ø 35: 411-018 |

| ФРЕЗА ДЛЯ РЕЗКИ                                                                     |               |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------|
|                                                                                     |               |
|  | Ссыл. 720-107 |

### СВЕРЛА 6 - 12 ММ

Сверло алмазное. Используйте дрель без ударов. Используйте воду для охлаждения.



Ø 6 Ссыл. 853-099  
Ø 8 Ссыл. 853-098  
Ø 10 Ссыл. 853-097

### КОРОНЧАТОЕ СВЕРЛО (СТАНОК С ЧПУ)



Ссыл. 720-165

### ДИСК АЛМАЗНЫЙ 10 СМ

Диск по керамограниту, с зубцами. Рекомендуемая скорость 11,00 об/мин.

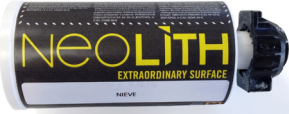


Ссыл. 411-051

### ФРЕЗА ДЛЯ ПОДРЕЗАНИЯ

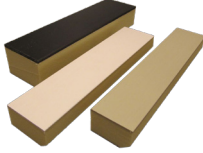


Ссыл. 720-210

| ЦВЕТНЫЕ ЗАМАЗКИ NEOLITH                                                           |  |
|-----------------------------------------------------------------------------------|--|
| Проверьте наличие и ссылки.                                                       |  |
|  |  |

| СВЕРХКОМПАКТНЫЙ ДИСК                                                              |                                                                                  |
|-----------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|
| Сегментный диск по керамограниту.                                                 |                                                                                  |
|  | <p>Ø 300 Ссыл. 411-066</p> <p>Ø 350 Ссыл. 411-067</p> <p>Ø 400 Ссыл. 411-068</p> |

| ШЛИФОВАЛЬНЫЙ КРУГ-ФРЕЗА                                                             |               |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------|
| Шлифовальная фреза (NANOCUT.DK4 RESIN FILLED CUP WHEEL D100 mm)                     |               |
|  | Ссыл. 720-515 |

| ПЕНОПОЛИУРЕТАН                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                   |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Армирование столешниц                                                               |                                                                                                                                                                                                                                   |
|  | <p>Ссыл. 720-073   3050X40X60 со слоем PE чёрного цвета</p> <p>Ссыл. 720-076   3050X40X60 без слоя PE</p> <p>Ссыл. 720-074   3050X47X60 со слоем PE чёрного цвета</p> <p>Ссыл. 720-075   3050X40X60 со слоем PE чёрного цвета</p> |



## ПРИСОСКИ ДЛЯ РУЧНОГО СВЕРЛЕНИЯ

Резиновое кольцо-присоска для сверления 120 мм



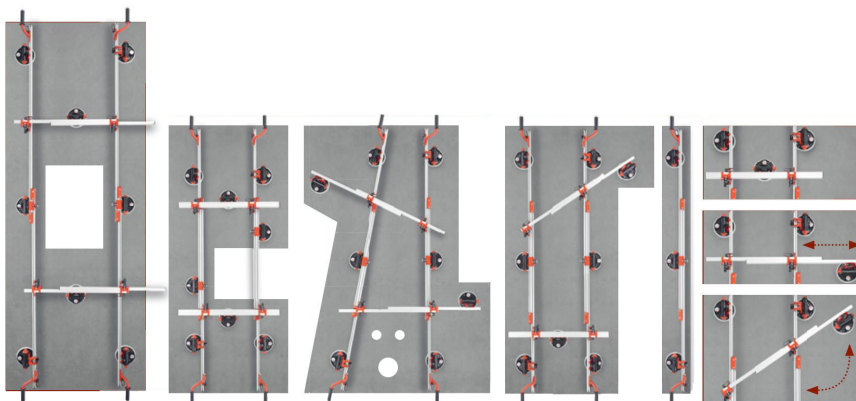
Ссыл. 720 - 408

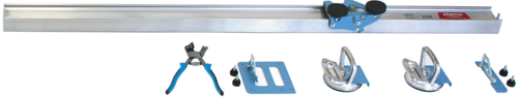
## РАМА С ПРИСОСКАМИ

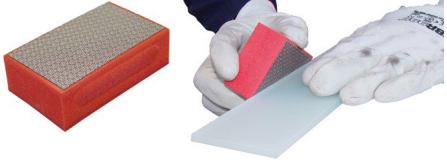
Рама с присосками Easymove МК4 RV175 ПОЛЫЙ/ВАКУУМЕТР

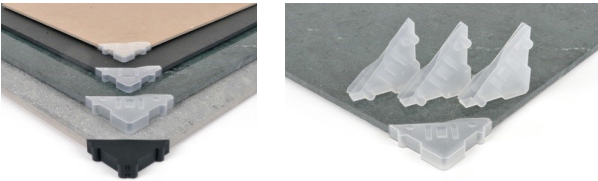


Ссыл. 720-709



| СТАНОК ДЛЯ РУЧНОЙ РЕЗКИ ЗАГОТОВОК КРУПНОГО РАЗМЕРА                                |                                                   |
|-----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|
|                                                                                   |                                                   |
|  | Ссыл: Util - 8CE 00898<br>Ссыл: Util - 8DEP 00899 |

| ГУБКА С АЛМАЗНЫМ НАПЫЛЕНИЕМ                                                        |                                                                         |
|------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|
| Сухая полировка в 3 этапа.                                                         |                                                                         |
|  | Ссыл. 720-432   Шаг 1<br>Ссыл. 720-433   Шаг 2<br>Ссыл. 720-434   Шаг 3 |

| ПЛАСТИКОВЫЙ УГЛОВОЙ ПРОТЕКТОР                                                       |                |
|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------|
| Пластиковый угловой протектор для плит из Каменного Агломерата.                     |                |
|  | 16 мм: 541-036 |



### 13. ЧИСТЯЩИЕ СРЕДСТВА

## ACRYCLEAN

**AKEMI®**

Абсолютный растворитель для очистки различных поверхностей, удаляет все загрязнения.

### Область применения:

- очищает и обезжиривает перед склеиванием и нанесением покрытия
- удаляет жир, масло и силиконовые загрязнения, воск, чайные отложения, остатки древесной смолы, герметики и клеи
- снимает наклейки, пленки и клейкие ленты
- сглаживает и удаляет герметики



### Упаковка

500 мл распылитель  
1л бутылка

### Единица

12  
12

### Ссыл. номер

Neolith - 720-511 | AKEMI - 87603  
AKEMI - 87600

## СРЕДСТВО ПРОТИВ МОХА И ВОДОРОСЛЕЙ

**AKEMI®**

Быстрое, высокоэффективное, слегка щелочное, не содержащее растворителей чистящее средство.

### Область применения:

Немедленно и тщательно удаляет естественные налёты и обесцвечивания, вызванные цветами, листьями, птичьим помётом и прочей сильной грязью.



### Упаковка

500 мл распылитель  
1л бутылка  
5л канистра

### Единица

12  
6  
2

### Ссыл. номер

Neolith - 720-508 | AKEMI - 10825  
AKEMI - 10832  
AKEMI - 10833

## СРЕДСТВ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ЭПОКСИДНОЙ ЗАТИРКИ

**AKEMI®**

Не содержащее кислот, щелочей и хлорированных углеводородов чистящее средство, основанное на высокоэффективных растворителях, без резкого запаха.

### Область применения:

Для удаления раствора для швов на основе эпоксидной смолы, остатков смолы, герметиков, остатков клея и аналогичных загрязнений на Каменном Агломерате во внутренних и наружных пространствах.

Благодаря своей жидкой, слегка желатиновой консистенции, легко наносится на вертикальные поверхности.



Упаковка

1л бутылка

Единица

6

Ссыл. номер

Neolith - 720-506 | AKEMI - 11983

## УДАЛЕНИЕ ГРАФФИТИ

**AKEMI®**

Очень эффективная смесь растворителей, желатиновая.

### Область применения:

Удаляет граффити и рисунки фломастером на незащищенных поверхностях, устойчивых к растворителям.



Упаковка

1л бутылка

Единица

6

Ссыл. номер

AKEMI - 10880

## ДЕОКСИДАЦИЯ

**AKEMI®**

Концентрированное чистящее средство, кислотное, не содержащее соляной кислоты, биоразлагаемое.

### Область применения:

Для беспрепятственного удаления пятен ржавчины на кислотостойких поверхностях Каменного Агломерата.



### Упаковка

1л бутылка  
5л канистра  
1л бутылка (паста)

### Единица

6  
2  
6

### Ссыл. номер

AKEMI - 10814  
AKEMI - 10815  
AKEMI - 10824

## УДАЛЕНИЕ МОЧИ И ИЗВЕСТКОВОГО НАЛЁТА

**AKEMI®**

Чистящее средство на основе неорганических кислот (не содержит соляной кислоты) с биоразлагаемыми ПАВ. Значение pH < 1.

### Область применения:

Удаляет сложные для очистки отложения мочи и извести, налип и подобные загрязнения с кислотоупорных поверхностей. Средство подходит для эффективной и тщательной очистки полов, стен и других поверхностей в санитарных помещениях, например, кранов, туалетов, настенных туалетов или биде.



### Упаковка

750 мл, распылитель (готово для применения)  
1л бутылка  
5л канистра

### Единица

12  
6  
2

### Ссыл. номер

AKEMI - 11979  
AKEMI - 11982  
AKEMI - 11980



## РАСТВОРИТЕЛЬ

**АКЕМИ®**

Чистящее средство на основе различных высокоэффективных растворителей, ПАВ и эмульгаторов, не содержит хлорированных углеводородов, поддается биологическому разложению.

### Область применения:

Для быстрого удаления смолы и битума. Растворяет восковые слои, которые трудно поддаются удалению, а также удаляет полироли на Каменной Агломерате.



### Упаковка

1л бутылка

### Единица

6

### Ссыл. номер

AKEMI - 10816

## ГЛУБОКАЯ ОЧИСТКА

**АКЕМИ®**

Слегка щелочной, высококонцентрированный, не содержащий фосфатов и щелочей, биоразлагаемый, безвредный для здоровья в пищевой промышленности (подтверждено внешним немецким испытательным институтом).

### Область применения:

Используется для глубокой очистки, для удаления грязи со строительной площадки, для удаления воска и защитных слоев на камне, цементе, для удаления маслянных и жировых пятен, сажи и смолы, остатков акриловой краски, а также штукатурки на Каменном Агломерате.



### Упаковка

250 мл бутылка (готово для применения)  
1л бутылка  
5л канистра

### Единица

20  
6  
2

### Ссыл. номер

Neolith - 720-512 | AKEMI - 10808  
AKEMI - 10812  
AKEMI - 10813

## Чистящие средства для столешниц, раковин и душевых поддонов

| TECHNO CERAMIC INTENSIVE CLEANER                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |         |                                   |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|-----------------------------------|
| <div><div><b>AKEMI®</b></div><p>Готовое к использованию чистящее средство для удаления сильных загрязнений и/или корочек на поверхностях из Каменного Агломерата. Данное средство также пригодно для очистки моек. Доступно в удобной бутылке-спрей.</p><p><b>Область применения:</b><br/>Интенсивная очистка от остатков пищи, лёгких масляных и жировых загрязнений, а также тонких слоев средств по уходу, резины и защитных средств.</p><ol style="list-style-type: none"><li>1. Равномерно нанести на обрабатываемую поверхность.</li><li>2. Нанести по поверхность с помощью влажной тряпки или губки и оставить на некоторое время. Не давать застыть!</li><li>3. Затем протрите грязь влажной тряпкой и промойте водой. Протирайте чистой безворсовой салфеткой до тех пор, пока не исчезнут царапины или канавки.</li></ol></div> <div></div> |         |                                   |
| Упаковка                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | Единица | Ссыл. номер                       |
| 500 мл распылитель                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 12      | Neolith - 720-510   AKEMI - 12026 |

## TECHNO CERAMIC DAILY CLEANER

**AKEMI®**

Готовое к применению чистящее средство в бутылке-спрей, не содержащее кислот и щелочей на основе ПАВ, вспомогательных веществ, ароматических веществ и спиртов, не содержащее фосфатов, биоразлагаемое, безвредное для здоровья в пищевой промышленности (подтверждено внешним немецким институтом тестирования).

### Область применения:

Для ежедневной очистки от лёгких загрязнений (например, небольших масляных и жировых слоев, сухих напитков) на больших высокотехнологичных керамических поверхностях, особенно на столешницах, прилавках, раковинах.

Также удаляет небольшие известковые отложения и поэтому подходит для очистки керамических душевых кабин и кранов. Формула быстрого высыхания обеспечивает отсутствие полос на поверхности.

1. Встряхните перед использованием, затем откройте клапан.
2. Равномерно нанести на обрабатываемую поверхность.
3. Очистите поверхность чистой сухой тряпкой.



| Упаковка           | Единица | Ссыл. номер   |
|--------------------|---------|---------------|
| 500 мл распылитель | 12      | AKEMI - 12027 |

## TECHNO CERAMIC SET (прозрачная пластиковая коробка)

**AKEMI®**

### Содержание:

500 мл Intensive Cleaner  
500 мл Daily Cleaner  
1 микрофибрильная салфетка

### Область применения:

Для ежедневной и интенсивной очистки больших высокотехнологичных керамических поверхностей.



| Упаковка                  | Единица | Ссыл. номер   |
|---------------------------|---------|---------------|
| Кит в пластиковой коробке | 6       | AKEMI - 12025 |

## Чистящие средства для напольных покрытий и фасадов

### CRYSTAL CLEAN - Средство по уходу

**AKEMI®**

Чистящее средство, не содержащее кислот и щелочей на основе ПАВ, вспомогательных веществ, ароматических веществ и спиртов, не содержащее фосфатов, биоразлагаемое, безвредное для здоровья в пищевой промышленности (подтверждено внешним немецким институтом тестирования).

#### Область применения:

Для ежедневной очистки небольших загрязнений, таких как небольшие масляные и жировые слои, уличная грязь на поверхностях Каменного Агломерата. Не оставляет растяжек и быстро сохнет.

1. Разводите продукт в соотношении 1:50 (соответственно 3-4 колпачка на 8 литров воды).
2. Очистите поверхность чистой влажной тряпкой или шваброй.

Заново чистить не нужно!



| Упаковка                 | Единица | Ссыл. номер                       |
|--------------------------|---------|-----------------------------------|
| 500 мл                   | 12      | Neolith - 720-509   AKEMI - 10954 |
| 1л бутылка (концентрат)  | 6       | AKEMI - 10955                     |
| 5л канистра (концентрат) | 2       | AKEMI - 10956                     |

| INTENSIVE CLEANER - Глубокая очистка                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |         |                                                    |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|----------------------------------------------------|
| <div data-bbox="197 443 411 496"> <p><b>AKEMI®</b></p> </div> <div data-bbox="197 550 751 628"> <p>Концентрированное высокощелочное чистящее средство на основе анионных поверхностно-активных веществ, вспомогательных веществ и растворителей.</p> </div> <div data-bbox="197 653 751 782"> <p><b>Область применения:</b><br/>Для глубокой очистки поверхностей из Каменного Агломерата на кухне, в жилых помещениях, продуктовых магазинах, а также в мастерских и других промышленных предприятиях.</p> </div> <div data-bbox="197 807 751 910"> <p>Щелочной продукт легко и быстро удаляет тяжёлые загрязнения, такие как масляные или жировые слои, сажу, резиновые пятна, различные типы воска и эмульсии, обладающие собственным блеском.</p> </div> <div data-bbox="197 934 751 1195"> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Предварительно намочите поверхность чистой водой.</li> <li>2. Нанести разбавленный продукт (соотношение смешивания 1:2 и 1:20), почистить щеткой и дать средству подействовать примерно в течение 10 мин.</li> <li>3. Обработайте поверхность щеткой / шваброй или однодисковым станком.</li> <li>4. Удалите грязную воду, затем обильно промойте чистой водой.</li> </ol> </div> <div data-bbox="972 578 1110 978"> </div> |         |                                                    |
| Упаковка                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Единица | Ссыл. номер                                        |
| 1л бутылка                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 6       | Neolith - 720-505   AKEMI - 11920<br>AKEMI - 11921 |
| 5л канистра                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 2       |                                                    |

## ACID CLEANER - Окончательная уборка здания

**AKEMI®**

Концентрированное чистящее средство на основе органических кислот с неионными поверхностно-активными веществами и вспомогательными веществами, без коррозионных паров, без растворителей, со слабым запахом.

### Область применения:

Для удаления остатков цемента, раствора и извести, а также следов средств по уходу и остатков материалов для швов из модифицированных полимеров на кислотостойких поверхностях Каменного Агломерата.

1. Предварительно намочите поверхность чистой водой.
2. Нанести разбавленный продукт (соотношение смешивания 1:2 и 1:20), почистить щеткой и дать средству подействовать примерно в течение 10 мин.
3. Обработайте поверхность щеткой / шваброй или однодисковым станком.
4. Удалите грязную воду, затем обильно промойте чистой водой.



| Упаковка    | Единица | Ссыл. номер                       |
|-------------|---------|-----------------------------------|
| 1л бутылка  | 6       | Neolith - 720-504   AKEMI - 11985 |
| 5л канистра | 2       | AKEMI - 11986                     |



## ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ

На основании доступной информации о материалах Neolith компания TheSize подготовила паспорт безопасности в соответствии с Регламентом REACH (EC) № 1907/2006.

Целью данного руководства является предоставление сотрудникам общей информации и рекомендаций по обращению с продуктом во всех областях его применения, продвижение и улучшение условий труда и минимизация потенциальных рисков путём исполнения мер по управлению рисками, содержащихся в данном документе.

В связи с характеристиками продукта, работники должны знать, что во время резки и/или полировки изделий из Neolith они могут соприкоснуться с воздушно-капельным кристаллическим диоксидом кремния (кварцем). Длительное или массивное вдыхание кристаллического кремнезёма может вызвать фиброз лёгких, известный как силикоз. Основные симптомы включают кашель и одышку. Поэтому TheSize рекомендует влажную резку и влажное полирование для минимизации воздействия кристаллической кварцевой пыли.

В соответствии с Регламентом (EC) № 1907/2006 Версия 2, дата печати 21/12/2011 и дата ревизии 21/12/2012, конечный продукт (Каменный Агломерат) не представляет опасности для здоровья человека и окружающей среды. В связи с образованием кварцевой пыли при сухой обработке необходимо учитывать следующие риски:

| Регламент CLP CE N°1272/2008<br>Пыль кристаллического кремнезёма                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | Классификация в соответствии с директивой<br>1999/45/CE                                                                                                                                                                                                                                                  |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>Руководство по безопасности</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                       |
| <p><b>P260:</b><br/>Не вдыхайте пыль, образующуюся при резке, формовке и полировке материала.</p> <p><b>P264:</b><br/>После проведения работ по обработке тщательно вымойте руки и лицо</p> <p><b>P270:</b><br/>Во время проведения работ по обработке не ешьте, не пейте и не курите</p> <p><b>P280:</b><br/>Носите перчатки, соответствующую рабочую одежду и защитные очки</p> <p><b>P284:</b><br/>Пользуйтесь средствами защиты органов дыхания от попадания частиц (P3)</p> <p><b>P314:</b><br/>Обратитесь ко врачу, если плохо себя чувствуете</p> <p><b>P501</b><br/>Утилизировать отходы в соответствии с местными правилами и нормами</p> | <p><b>R20:</b><br/>Опасен при вдыхании</p> <p><b>R48:</b><br/>Риск причинения серьёзного ущерба здоровью в результате длительного воздействия</p> <p><b>S22:</b><br/>Не дышите пылью</p> <p><b>S38:</b><br/>В случае недостаточной вентиляции используйте соответствующие дыхательные аппараты (P3).</p> |

Руководство по безопасности

### Дополнительная информация:

Согласно предоставленной информации, при тестировании продукта не было обнаружено ни кристобалита, ни тридимита, которые являются наиболее опасными силицидами.

Более подробную информацию о стандартах и рекомендациях по охране труда и технике безопасности можно найти на сайте [www.neolith.com](http://www.neolith.com) (Скачать: Руководство по безопасности).



Produced by:

**Thesize**<sup>®</sup>  
SURFACES

P.I. Camí Fondo, Supoi 8. C/ Íbers 31  
12550 - Almassora (Spain)  
+34 964 652 233  
[info@thesize.es](mailto:info@thesize.es)  
[www.neolith.com](http://www.neolith.com)

Marketed by:

**NEOLITH**  
DISTRIBUTION